



Anneau d'ancrage à souder Van Beest PAS

Informations du produit

L'anneau à souder Green Pin® est un anneau à souder en grade 80. L'embase est forgée en acier doux et l'anneau est en acier allié.

La soudure doit être uniquement effectuée par un soudeur qualifié, conformément aux normes DIN 8563 et 15429. Les surfaces à souder doivent être propres, exemptes d'huile, de graisse et de peinture. Les instructions de soudage sont fournies à chaque livraison. Les anneaux sont livrés sans ressorts.

Certifications sur demande : 2.1, 2.2, 3.1, MTCa, MPIb

Matériau: Embase : acier doux. Anneau : acier allié

Marquage: Marqué CE

Plage de température d'utilisation: De - 40°C à +200°C.

Finition: Peint en blanc.









product-page.note: La soudure doit être faite selon la norme DIN 5817 resp. 15429, par un soudeur qualifié selon EN 287-1. L'endroit de la soudure doit être exempt d'huile, de graisse ou de peinture.

Coefficient de sécurité: 4:1

Grade: 8

Réf.	Code	CMU tonne(s)	e mm	f mm	a mm	b mm	c mm	d mm	Poids (kg)
4215GPPAS1	GPPAS1	1,2	28	82	13	40	41	35	0,4
4215GPPAS3	GPPAS3	3,2	33	98	18	45	47	42	0,77
4215GPPAS5	GPPAS5	5,4	42	121	22	55	57	49	1,42
4215GPPAS8	GPPAS8	8,2	50	143	26	70	67	64	2,5
4215GPPAS12	GPPAS12	12,8	55	173	28	85	90	78	3,7
4215GPPAS15	GPPAS15	15,5	63	190	34	99	93	90	5,67

Données techniques

group	number of leg(s)		1	2	1	2	2		2	3 & 4		3 & 4	
													
	load direction		0	0	90°	90	0-45°	45-60°	non-symmetrical	0-45°	45-60°	non-symmetrical	
	safety factor		1	2	1	2	1.4	1	1	2.1	1.5	1	
	article	welding seam											
		size	length	t	t	t	t	t	t	t	t	t	
PAS	GPPAS1	a8 z11	2x35mm	1.2	2.4	1.2	2.4	1.68	1.2	1.2	2.52	1.80	1.2
	GPPAS3	a9 z13	2x42mm	3.2	6.4	3.2	6.4	4.48	3.2	3.2	6.72	4.80	3.2
	GPPAS5	a11 z16	2x49mm	5.4	10.8	5.4	10.8	7.56	5.4	5.4	11.34	8.10	5.4
	GPPAS8	a14 z20	2x64mm	8.2	16.4	8.2	16.4	11.48	8.2	8.2	17.22	12.30	8.2
	GPPAS12	a16 z21	2x78mm	12.8	25.6	12.8	25.6	17.92	12.8	12.8	26.88	19.20	12.8
	GPPAS15	a17 z23	2x90mm	15.5	31	15.5	31	21.70	15.5	15.5	32.55	23.25	15.5

Note: Welding must be done in accordance with DIN5817 resp. 15429, by a qualified welder according to EN 287-1

Dimensions

