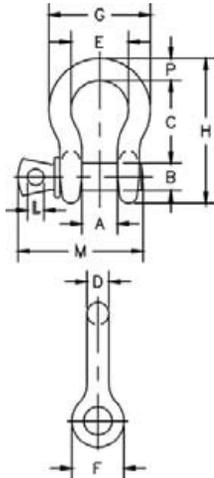


Manille d'Ancrage ~ Acier
Allié ~ Goupille Vissée

02.0

G209-A

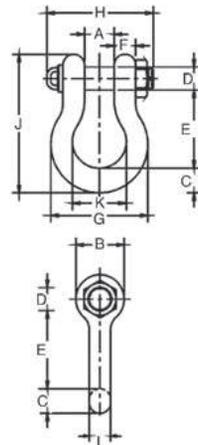


DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL lb T.		" C "	" B "	" E "	" A "	POIDS / UNITÉ lb
			LONG. INT. po	Diam. / Goupille po	LARG. INT. po	Larg. d'Accès po	
3/8	4,000	2.0	1.4	0.4	1.0	0.7	0.3
7/16	5,320	2.7	1.7	0.5	1.2	0.8	0.4
1/2	6,660	3.3	1.9	0.6	1.3	0.8	0.6
5/8	10,000	5.0	2.4	0.8	1.7	1.1	1.4
3/4	14,000	7.0	2.8	0.9	2.0	1.3	2.3
7/8	19,000	9.5	3.3	1.0	2.3	1.4	3.6
1 "	25,000	12.5	3.8	1.1	2.7	1.7	5.3
1 1/8	30,000	15.0	4.3	1.3	2.9	1.8	7.3
1 1/4	36,000	18.0	4.7	1.4	3.3	2.0	9.9
1 3/8	42,000	21.0	5.3	1.5	3.6	2.3	13.3

Manille d'Ancrage ~ Acier
Allié ~ Goupille Boulonnée

G2140

DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL		" E "	" D "	" K "	" A "	POIDS / UNITÉ lb
			LONG. INT. po	Diam. / Goupille po	LARG. INT. po	Larg. d'Accès po	
1 1/2	60,000	30	5.8	1.6	3.9	2.4	18.8
1 3/4	80,000	40	7.0	2.0	5.0	2.9	33.9
2 "	110,000	55	7.8	2.3	5.8	3.3	52.0
2 1/2	170,000	85	10.5	2.8	7.3	4.1	96.0
3 "	240,000	120	13.0	3.3	7.9	5.0	178
3 1/2	300,000	150	14.6	3.8	9.0	5.3	265



ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

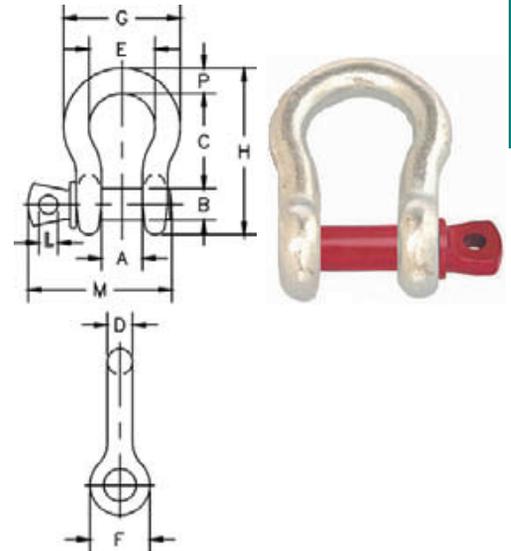
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Manille d'Ancrege
Goupille Vissée

G209

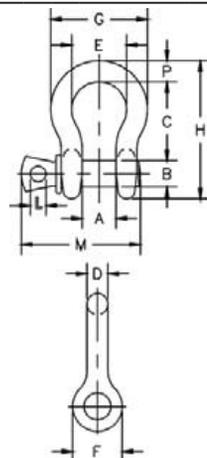
DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL		" A "	" B "	" C "	" E "	POIDS / UNITÉ
	T.	lb	Larg. d'Accès	Diam. / Goupille	LONG. INT.	LARG. INT.	
po	T.	lb	po	po	po	po	lb
3/16	0.3	666	0.4	0.3	0.9	0.6	0.1
1/4	0.5	1,000	0.5	0.3	1.1	0.8	0.1
5/16	0.8	1,500	0.5	0.4	1.2	0.8	0.2
3/8	1.0	2,000	0.7	0.4	1.4	1.0	0.3
7/16	1.5	3,000	0.8	0.5	1.7	1.2	0.4
1/2	2.0	4,000	0.8	0.6	1.9	1.3	0.7
5/8	3.3	6,500	1.1	0.8	2.4	1.7	1.4
3/4	4.8	9,500	1.3	0.9	2.8	2.0	2.4
7/8	6.5	13,000	1.4	1.0	3.3	2.3	3.6
1 "	8.5	17,000	1.7	1.1	3.8	2.7	5.0
1 1/8	9.5	19,000	1.8	1.3	4.3	2.9	7.4
1 1/4	12.0	24,000	2.0	1.4	4.7	3.2	9.5
1 3/8	13.5	27,000	2.2	1.5	5.3	3.6	13.5
1 1/2	17.0	34,000	2.4	1.6	5.8	3.9	17.2
1 3/4	25.0	50,000	2.9	2.0	7.0	5.0	27.8
2 "	35.0	70,000	3.2	2.2	7.8	5.7	45.0
2 1/2	55.0	110,000	4.1	2.8	10.5	7.2	85.8



02.0

Manille d'Ancrege à
Chaîne Goupille Vissée

G210



DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL		" A "	" B "	" E "	" G "	POIDS / UNITÉ
	LARG. INT.	Diam. / Goupille	Larg. Ext.	LONG. INT.			
po	lb T.	po	po	po	po	lb	
3/8	2,000	1.0	0.7	0.4	1.4	1.3	0.3
7/16	3,000	1.5	0.8	0.5	1.6	1.5	0.4
1/2	4,000	2.0	0.8	0.6	1.8	1.7	0.6
5/8	6,500	3.3	1.1	0.8	2.3	2.0	1.3
3/4	9,500	4.8	1.3	0.9	2.8	2.4	2.6
7/8	13,000	6.5	1.4	1.0	3.2	2.9	3.2
1 "	17,000	8.5	1.7	1.1	3.7	3.2	4.8
1 1/8	19,000	9.5	1.8	1.3	4.1	3.6	6.8
1 1/4	24,000	12.0	2.0	1.4	4.5	4.0	9.1
1 3/8	27,000	13.5	2.2	1.5	5.0	4.4	11.6
1 1/2	34,000	17.0	2.4	1.6	5.4	4.8	15.9
1 3/4	50,000	25.0	2.9	2.0	6.4	5.8	26.8
2 "	70,000	35.0	3.2	2.2	7.3	6.7	42.3
2 1/2	110,000	55.0	4.1	2.8	9.4	8.1	71.8

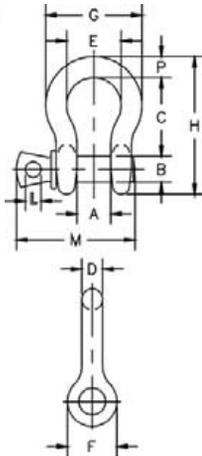
ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

**Manille d'Ancrage à Chaîne
Goupille Boulonnée**

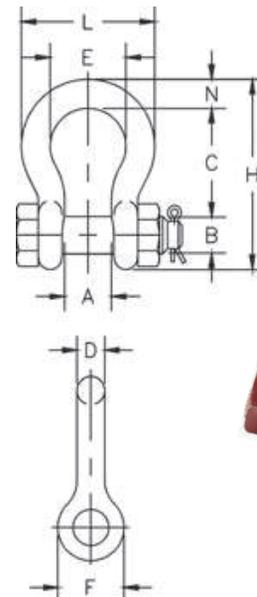
G2150



DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL			" G "	" B "	" A "	" E "	POIDS / UNITÉ
				LONG. INT.	Diam. / Goupille	LARG. INT.	Larg. Ext.	
po	lb	T.	po	po	po	po	po	lb
3/8	2,000	1.0	1.3	0.4	0.7	1.4	0.3	
7/16	3,000	1.5	1.5	0.5	0.8	1.6	0.5	
1/2	4,000	2.0	1.7	0.6	0.8	1.8	0.8	
5/8	6,500	3.3	2.0	0.8	1.1	2.3	1.5	
3/4	9,500	4.8	2.4	0.9	1.3	2.8	2.5	
7/8	13,000	6.5	2.9	1.0	1.4	3.2	3.9	
1 "	17,000	8.5	3.2	1.2	1.7	3.7	5.6	
1 1/8	19,000	9.5	3.6	1.3	1.8	4.1	7.6	
1 1/4	24,000	12.0	4.0	1.4	2.0	4.5	10.8	
1 1/4	27,000	13.5	4.4	1.5	2.3	5.0	13.8	
1 1/2	34,000	17.0	4.9	1.7	2.4	5.4	18.5	
1 3/4	50,000	25.0	5.8	2.0	2.9	6.4	31.4	
2 "	70,000	35.0	6.8	2.3	3.3	7.3	46.8	
2 1/2	110,000	55.0	8.1	2.8	4.1	9.4	85.0	

**Manille d'Ancrage
Goupille
Boulonnée**

G2130



DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL			" C "	" B "	" E "	" A "	POIDS / UNITÉ
				LONG. INT.	Diam. / Goupille	LARG. INT.	Larg. d'Accès	
po	lb	T.	po	po	po	po	po	lb
3/16	667	0.3	0.9	0.3	0.6	0.4	0.1	
1/4	1,000	0.5	1.1	0.3	0.8	0.5	0.1	
5/16	1,500	0.8	1.2	0.4	0.8	0.5	0.2	
3/8	2,000	1.0	1.4	0.4	1.0	0.7	0.3	
7/16	3,000	1.5	1.7	0.5	1.2	0.8	0.5	
1/2	4,000	2.0	1.9	0.6	1.3	0.8	0.8	
5/8	6,500	3.3	2.4	0.8	1.7	1.1	1.4	
3/4	9,500	4.8	2.8	0.9	2.0	1.3	2.7	
7/8	13,000	6.5	3.3	1.0	2.3	1.4	3.9	
1 "	17,000	8.5	3.8	1.1	2.7	1.7	5.0	
1 1/8	19,000	9.5	4.3	1.3	2.9	1.8	8.3	
1 1/4	24,000	12.0	4.7	1.4	3.2	2.0	11.7	
1 3/8	27,000	13.5	5.3	1.5	3.6	2.2	15.8	
1 1/2	34,000	17.0	5.8	1.6	3.9	2.4	19.0	
1 3/4	50,000	25.0	7.0	2.0	5.0	2.9	34.0	
2 "	70,000	35.0	7.8	2.2	5.7	3.2	52.3	
2 1/2	110,000	55.0	10.5	2.8	7.2	4.1	98.3	

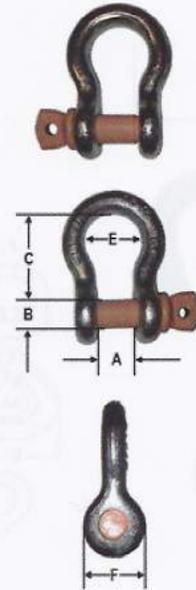
ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDICÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

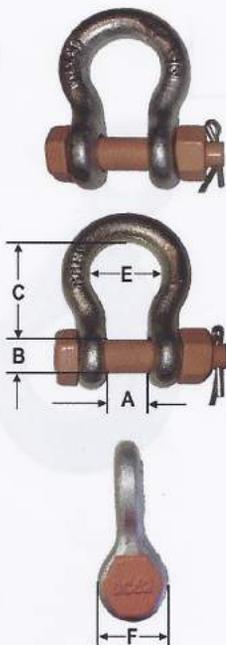
Dimensions non affichées disponibles sur demande !

DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL	" A "	" B "	" C "	" E "	POIDS / UNITÉ
		Larg. d'Accès	Diam. / Goupille	LONG. INT.	LARG. INT.	
po	t*	po	po	po	po	lb
3/16	0.3	0.38	0.25	0.88	0.60	0.06
1/4	0.5	0.47	0.31	1.10	0.78	0.10
5/16	0.8	0.53	0.38	1.19	0.84	0.17
3/8	1.0	0.66	0.44	1.41	1.03	0.29
7/16	1.5	0.75	0.50	1.66	1.16	0.44
1/2	2.0	0.81	0.63	1.86	1.30	0.67
5/8	3.3	1.06	0.75	2.36	1.65	1.32
3/4	4.8	1.25	0.88	2.80	2.01	2.25
7/8	6.5	1.44	1.00	3.31	2.28	3.48
1 "	8.5	1.69	1.13	3.74	2.68	5.03
1 1/8	9.5	1.81	1.25	4.25	2.91	6.42
1 1/4	12.0	2.03	1.38	4.69	3.23	9.66
1 3/8	13.5	2.24	1.50	5.16	3.50	12.87
1 1/2	17.0	2.38	1.63	5.83	3.86	16.73
1 3/4	25.0	2.87	2.00	6.97	5.00	28.13
2 "	35.0	3.25	2.25	7.76	5.75	39.66

MANILLES LQL
d'Ancrage
Goupille Vissée



MANILLE LQL
d'Ancrage
Goupille Boulonnée



DIAM. " D "	Charge de TRAVAIL	" A "	" B "	" C "	" E "	POIDS / UNITÉ
		Larg. d'Accès	Diam. / Goupille	LONG. INT.	LARG. INT.	
po	t*	po	po	po	po	lb
3/16	0.3	0.38	0.25	0.88	0.60	0.06
1/4	0.5	0.47	0.31	1.10	0.78	0.11
5/16	0.8	0.53	0.38	1.19	0.84	0.22
3/8	1.0	0.66	0.44	1.41	1.03	0.33
7/16	1.5	0.75	0.50	1.66	1.16	0.47
1/2	2.0	0.81	0.63	1.86	1.30	0.75
5/8	3.3	1.06	0.75	2.36	1.65	1.45
3/4	4.8	1.25	0.88	2.80	2.01	2.45
7/8	6.5	1.44	1.00	3.31	2.28	3.63
1 "	8.5	1.69	1.13	3.74	2.68	5.28
1 1/8	9.5	1.81	1.25	4.25	2.91	6.68
1 1/4	12.0	2.03	1.38	4.69	3.23	11.02
1 3/8	13.5	2.24	1.50	5.16	3.50	14.02
1 1/2	17.0	2.38	1.63	5.83	3.86	18.14
1 3/4	25.0	2.87	2.00	6.97	5.00	31.19
2 "	35.0	3.25	2.25	7.76	5.75	43.76
2 1/2	55.0	4.09	2.75	10.51	7.24	96.12
3 "	85.0	5.00	3.28	12.99	8.50	156.53

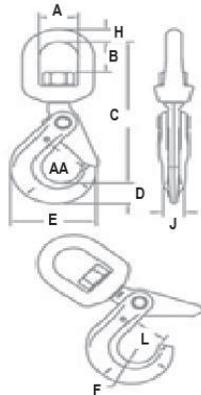
ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDICÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

**Crochet / Sécurité
Auto-Bloquant à Oeil PIVOTANT**

S-326



DIAM. de CHAÎNE	Charge de Travail	"A"	"B"	"L"	"C"	POIDS / UNITÉ
		LARG. INT. OEIL	LONG. INT. OEIL	OUV. / GORGE	LONG. INT. (Portée)	
po	lb	po	po	po	po	lb
-	2,500	1.5	1.3	1.1	6.1	1.3
1/4-5/16	4,500	1.8	1.6	1.4	7.6	2.6
3/8	7,100	2.0	1.7	1.8	8.8	4.7
1/2	12,000	2.5	2.4	2.1	11.2	8.6
5/8	18,100	2.8	2.5	2.5	13.0	17.0
3/4	28,300	2.8	2.5	3.5	17.4	24.0
7/8	34,200	3.4	3.2	3.8	16.5	29.0

02.0

**Crochet / Sécurité
Auto-Bloquant à Oeil**

S-1316

DIAM. de CHAÎNE	Charge de Travail		"C"	"L"	"A"	POIDS / UNITÉ
	Gr. 100	Gr. 80	LONG. INT. (Portée)	OUV. / GORGE	DIAM. / OEIL	
po	lb	lb	po	po	po	lb
-	3,200	2,500	4.0	1.1	0.8	0.9
1/4-5/16	5,700	4,500	5.3	1.5	1.1	1.8
3/8	8,800	7,100	6.6	2.2	1.3	3.4
1/2	15,000	12,000	8.2	2.2	1.7	6.0
5/8	22,600	18,100	10.1	2.7	2.2	15.1
3/4	35,300	28,300	10.8	3.5	2.6	19.0
7/8	42,700	34,200	12.5	3.8	2.9	28.0
1 "	59,700	47,800	14.6	4.1	3.2	49.5



ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

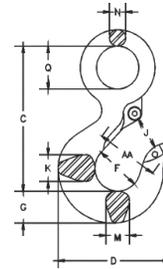
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Crochets de Levage à O E I L & (Pivotant) ~ Acier 'Carbone' ou 'Allié'

Acier ALLIÉ		Acier CARBON		"C - (R)"	"O "	DIAM. de l'Oeil Q - (BxC) "	"D "	POIDS / UNITÉ
lb	T.	lb	T.	LONG. INT. (Portée)	OUV. avec LOQUET		LARG. / MAX.	
2,000	1.0	1,500	0.75	3.3	0.9	0.8	2.8	0.6
3,000	1.5	2,000	1.0	3.8	0.9	0.9	3.1	0.9
4,000	2.0	3,000	1.5	4.1	1.0	1.1	3.5	1.4
6,000	3.0	4,000	2.0	4.7	1.1	1.3	4.0	2.1
10,000	5.0	6,000	3.0	5.8	1.4	1.6	4.8	4.3
14,000	7.0	10,000	5.0	7.4	1.6	2.0	6.3	8.3
22,000	11.0	15,000	7.5	9.1	2.1	2.4	7.4	15.0
30,000	15.0	20,000	10.0	10.1	2.3	2.8	8.3	20.8
44,000	22.0	30,000	15.0	12.5	3.0	3.5	10.3	39.5

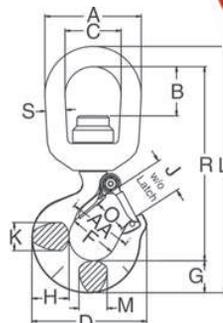
S-320 - 320A



02.0

Acier ALLIÉ		Acier CARBON		"C - (R)"	"O "	DIAM. de l'Oeil Q - (BxC) "	"D "	POIDS / UNITÉ
lb	T.	lb	T.	LONG. INT. (Portée)	OUV. avec LOQUET		LARG. / MAX.	
2,000	1.0	1,500	0.75	4.6	0.9	1.3 x .82	2.9	0.8
3,000	1.5	2,000	1.0	5.4	0.9	1.5 x 1.3	3.1	1.3
4,000	2.0	3,000	1.5	6.1	1.0	1.8 x 1.5	3.6	2.3
6,000	3.0	4,000	2.0	6.5	1.1	1.8 x 1.5	4.0	2.3
10,000	5.0	6,000	3.0	7.5	1.4	2.0 x 1.6	4.8	5.0
14,000	7.0	10,000	5.0	9.6	1.6	2.5 x 2.3	6.3	10.3
22,000	11.0	15,000	7.5	11.4	2.1	2.8 x 2.5	7.6	19.4
30,000	15.0	20,000	10.0	12.2	2.3	3.1 x 2.5	8.3	23.3
44,000	22.0	30,000	15.0	16.7	3.0	10.3	4.1 x 3.8	47.0

S-322 - 322A



ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

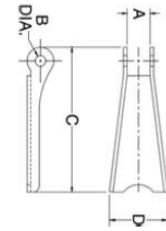
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Loquets de Sécurité pour tout genre / grade de crochet

4055

4055 & 4320 :
Pour crochets de
3/4 t./C à 60 t./A

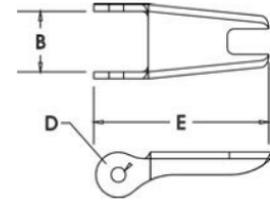


CA

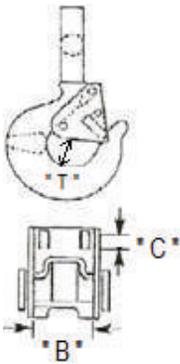


CA : Pour crochets de 9/32" à 3/4"

4320

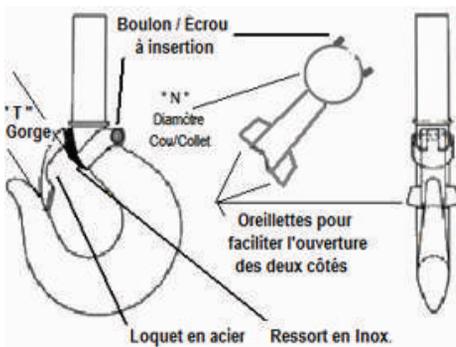


Loquet Robuste 5066



319 320C 322C	320A 322A	" C "	" B "	" T "	POIDS / UNITÉ	" C "	" B "	" T "	POIDS / UNITÉ
		Diam. / Boulon	Largeur Int. (Pte.)	Hauteur Libre / Loq.		Diam. / Boulon	Largeur Int. (Pte.)	Hauteur Libre / Loq.	
T.	T.	po	po	po	lb	mm	mm	mm	lb
3	4 1/2	0.2	1.1	1.3	0.6	4.2	28.4	33.3	0.6
5	7	0.2	1.4	1.8	0.6	4.8	34.8	45.2	0.6
7 1/2	11	0.3	1.6	2.2	1.0	6.4	41.1	56.4	1.0
10	15	0.3	1.9	2.4	1.5	6.4	47.8	62.0	1.5
15	22	0.4	2.4	2.7	3.3	9.5	60.5	68.1	3.3
20	30	0.5	2.9	3.1	4.0	12.7	73.2	79.2	4.0
25	37	0.4	4.5	3.5	8.6	9.5	114.3	88.9	8.6
30	45	0.4	4.8	4.6	10.0	9.5	120.7	117.3	10.0

Loquets de Sécurité " UNIVERSEL "



MODÈLE	DIMENSIONS / / CROCHET			
	DIAM. / Cou-Collet	OUV. / Gorge "	Cou-Collet	Gorge
	" N "	T "	" N "	" T "
#	po	po	mm	mm
A	9/16 à 5/8	1 1/16 à 1 1/8	14,29 à 15,88	26,99 à 028,58
B	3/4 à 13/16	1 1/4	10,05 à 20,64	31,8
C	7/8 à 1 "	1 3/8 à 1 1/2	22,23 à 25,40	34,93 à 38,10
D	1 1/8 à 1 1/4	1 3/4 à 1 7/8	28,58 à 31,75	44,45 à 47,63
E	1 3/8 à 1 1/2	2 1/16	34,93 à 38,10	52,4
F	1 5/8 à 1 11/16	2 1/4	41,28 à 42,88	57,2
G	1 3/4 à 1 13/16	2 1/2	44,45 à 46,04	63,5
H	1 7/8 à 2 "	3 "	47,63 à 50,80	76,2
J	2 1/16 à 2 1/8	3 3/8	52,45 à 53,98	85,7
K	2 3/16 à 2 1/4	3 1/2	55,56 à 57,15	88,9
L	2 5/16 à 2 3/8	3 3/4	58,74 à 60,33	95,3
M	2 7/16 à 2 3/4	4 "	61,91 à 69,85	101,6
O	3 " à 3 1/4	4 1/2	76,20 à 82,55	114,3

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CROCHET INDICQUÉ !

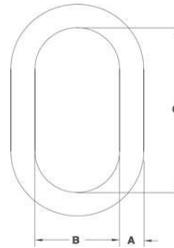
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

DIAM. " A "	Charge de Travail	" C "	" B "	POIDS / UNITÉ
		LONG. INT. (Portée)	LARG. INT.	
po	lb	po	po	lb
1/2	7,400	5.0	2.5	0.8
5/8	9,000	6.0	3.0	1.5
3/4	12,300	5.5	2.8	2.1
1"	26,000	7.0	3.5	4.9
1 1/4	39,100	9.5	5.5	12.0
1 1/2	61,100	10.5	5.3	16.2
1 3/4	84,900	12.0	6.0	25.2
2"	102,600	14.0	7.0	37.0
2 1/4	143,100	16.0	8.0	54.1
2 1/2	160,000	16.0	8.0	70.9

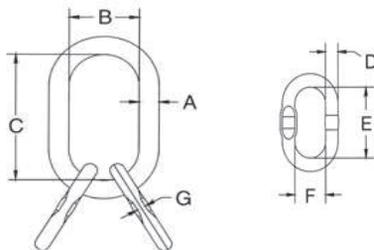
Anneau-Maitre OBLONG

A-342



02.0

Anneau-Maitre Sous-Assemblé



A-345



DIAM. " A "	Charge de Travail	ANNEAU-MAÎTRE		MAILLONS		POIDS / UNITÉ
		" C "	" B "	" E "	" F "	
		LONG. INT. (Portée)	LARGEUR INT.	LONG. INT. (Portée)	LARGEUR INT.	
po	lb	po	po	po	po	lb
3/4	12,300	5.5	2.8	3.4	1.6	3.4
1"	26,000	7.0	3.5	3.9	2.4	8.3
1 1/4	39,100	9.5	5.5	6.3	3.5	20.5
1 1/2	61,100	10.5	5.3	7.1	3.9	28.1
1 3/4	84,900	12.0	6.0	8.0	5.0	46.0
2"	102,600	14.0	7.0	9.0	5.8	67.0
2 1/2	160,000	16.0	8.0	14.0	7.0	142
2 3/4	216,900	16.0	9.5	16.0	8.0	196

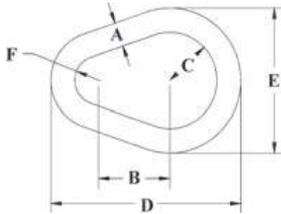
ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Anneau 'Poire' ' sans soudure

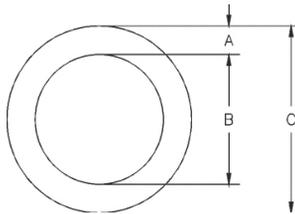
G341



DIAM. " A "	Charge de TRAVAIL	" D - "	" E - "	" D "	" E "	POIDS / UNITÉ
		LONG. INT.	LARG. INT.	Long. Ext.	Larg. Ext.	
po	lb	po	po	po	po	lb
3/8	1,800	2.25	1.50	3.00	2.25	0.23
1/2	2,900	3.00	2.00	4.00	3.00	0.55
5/8	4,200	3.75	2.50	5.00	3.75	1.06
3/4	6,000	4.50	3.00	6.00	4.50	1.88
7/8	8,300	5.25	3.50	7.00	5.25	2.75
1 "	10,800	6.00	4.00	8.00	6.00	4.35
1 1/4	16,750	7.75	5.00	10.25	7.50	7.60
1 3/8	20,500	8.25	5.50	11.00	8.25	11.3

Anneau Rond sans soudure

S-643



DIAM. " A "	Charge de TRAVAIL	" D "	" E - "	POIDS / UNITÉ
		DIAM. EXT.	DIAM. INT.	
po	lb	po	po	lb
7/8	7,200	5.75	4.00	2.72
7/8	5,600	7.25	5.50	3.47
1	10,800	6.00	4.00	3.69
1 1/8	10,400	8.25	6.00	6.60
1 1/4	17,000	7.50	5.00	6.82
1 3/8	19,000	8.75	6.00	10.1

ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

**Il est essentiel de lire, de comprendre et de respecter ces instructions.
Le non-respect de celles-ci risque d'entraîner
des blessures graves ou mortelles !**

**Ne pas utiliser de serre-câble avec du câble plastifié ! Utiliser un
serre-câble correspondant au diamètre du câble ! Préparer
l'extrémité du câble uniquement de la façon indiquée!**

**SERRE-
CÂBLES**

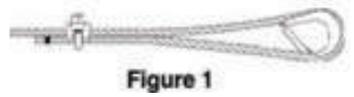
**INSTRUCTIONS
UTILISATION
MISES EN GARDE**



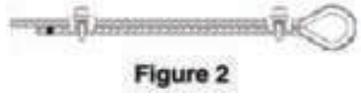
02.0

La capacité des terminaisons de câble est basée sur la charge de rupture nominale du câble. La capacité d'une terminaison bien faite, avec boucle à cosse, est de 80% pour les serre-câbles de 3mm à 22mm, et de 90% pour les diamètres de 25mm à 89mm. Le nombre de serre-câbles indiqué au tableau '1', est basé sur du câble RRL ou RLL, catégorie 6x19 ou 6x37, acier amélioré ou extra-amélioré, avec âme en fibre ou en acier. Un serre-câble supplémentaire doit être ajouté au nombre indiqué, lorsque : A) On utilise du câble 'Seale' ou un câble 6x19 de 25mm et plus ; B) Une poulie (réa) est utilisée pour renvoyer le câble. Le nombre de serre-câble indiqué s'applique également au câble anti-giratoire, 8x19 RRL en acier amélioré ou extra-amélioré, d'un diamètre allant jusqu'à 38mm. Ce nombre s'applique également pour un câble résistant à la rotation, 19x7 RRL en acier amélioré ou extra-amélioré, d'un diamètre allant jusqu'à 44mm. Pour les catégories de câble non mentionnées ci-dessus, il est fortement suggéré de contacter notre représentant pour de plus amples informations et pour des applications avec ascenseurs, monte-charges et échafaudages, se référer aux normes ANSI-A17.1 & A10.4. Les terminaisons par serre-câbles à étrier N'Y SONT PAS RECOMMANDÉES. Généralement et pour chaque application, la sélection du type de terminaison de câble et la responsabilité incombent à l'utilisateur !

Replier la longueur de câble spécifiée dans le tableau ci-contre à partir de la boucle ou de la cosse. Installer le premier serre-câble à ... une largeur d'embase'... de l'extrémité du brin mort replié; placer l'étrier ('U') sur celui-ci, l'embase (selle) étant appliquée au brin sous tension. Serrer les écrous uniformément, alternativement jusqu'au couple de serrage indiqué.



Installer le deuxième serre-câble le plus près possible de la cosse, ou l'endroit équivalent de la boucle. Serrer alternativement les écrous



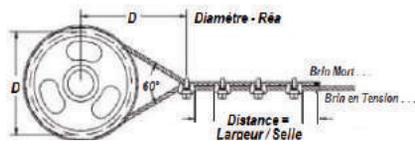
du deuxième serre-câble, fermement mais non jusqu'au maximum indiqué.

Lorsque trois (3) serre-câbles, ou plus, sont nécessaires, espacer ceux-ci à intervalles ré-



guliers entre les deux premiers. Tendre le câble et serrer uniformément les écrous de chaque serre-câble, en alternance et jusqu'au couple de serrage recommandé. Dans le cas d'utilisation d'un plus grand nombre de serre-câbles, augmenter proportionnellement la longueur de repli.

Si un Réa était utilisé au lieu d'une cosse, un serre-câble supplémentaire doit être ajouté au nombre suggéré, et la disposition tel qu'illustré.



DIAM. CÂBLE (Serre-Câble)	LONG. REPLI	Serre- Câbles MIN.	Couple de serrage
po	po	#	lb./pi.
1/8	3 1/4	2	4.5
3/16	3 3/4	2	7.5
1/4	4 3/4	2	15.0
5/16	5 1/4	2	30.0
3/8	6 1/2	2	45.0
7/16	7	2	65.0
1/2	11 1/2	3	65.0
9/16	12	3	95.0
5/8	12	3	95.0
3/4	18	4	130.0
7/8	19	4	225.0
1 "	26	5	225.0
1 1/8	34	6	225.0
1 1/4	44	7	360.0
1 3/8	44	7	360.0
1 1/2	54	8	360.0
1 5/8	58	8	430.0
1 3/4	61	8	590.0
2 "	71	8	750.0
2 1/4	73	8	750.0
2 1/2	84	9	750.0
2 3/4	100	10	750.0
3 "	106	10	1,200
3 1/2	149	12	1,200

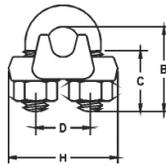
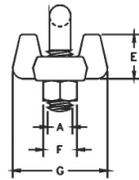
NB : LA VALEUR DES ' COUPLES ' DE SERRAGE TIEN COMPTE DE FILETS PROPRES - SECS ET NON LUBRIFIÉS !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

**Serre - Câble
GALVANISÉ ~ MALLÉABLE**

426



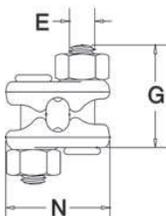
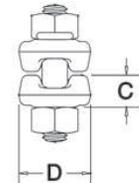
DIAM. du Câble	"A"	"B"	"C"	"D -"	POIDS / UNITÉ
	Diam. / Filets	Long. Int.	Long. Filets	Larg. Int.	
po	po	po	po	po	lb
3/8	0.4	1.6	0.8	0.6	0.2
1/2	0.4	2.0	1.0	0.7	0.4
5/8	0.5	2.3	1.3	0.8	0.6
3/4	0.6	2.6	1.4	0.9	0.8
mm	mm	mm	mm	mm	kg
9-10	9.7	39.6	19.1	14.2	0.1
11-13	11.2	50.8	25.4	17.5	0.2
14-16	12.7	58.7	31.8	19.1	0.3
18-19	14.2	65.0	36.6	22.4	0.4

**Serre-Câble ~ Galvanisé
Forgé ~ FIST GRIP®**

429



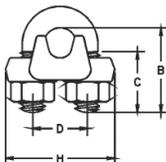
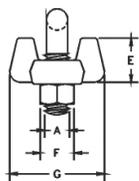
Illustré :
3/16" à 5/8".
NB:
Le modèle varie
pour diamètres
3/4" à 1 1/2"



DIAM. du Câble	" - "	"E"	"G"	"N"	POIDS / UNITÉ
	Long. Filets	Diam. / Filets	Haut. Ext.	Larg. Ext.	
po	po	po	po	po	lb
3/8	N/A	0.4	1.8	1.8	0.4
1/2	N/A	0.5	2.2	2.2	0.6
5/8	N/A	0.6	2.7	2.6	1.0
3/4	N/A	0.8	2.9	2.7	1.8
mm	mm	mm	mm	mm	kg
10	N/A	11.2	46.7	45.2	0.2
11-13	N/A	12.7	56.1	54.6	0.3
14-16	N/A	16.0	69.1	65.3	0.5
18-20	N/A	19.1	74.7	67.8	0.8

**Serre - Câble
Forgé ~ Inoxydable**

450SS



DIAM. du Câble	"A"	"B"	"C"	"D -"	POIDS / UNITÉ
	Diam. / Filets	Long. Int.	Long. Filets	Larg. Int.	
po	po	po	po	po	lb
3/16	0.3	1.0	0.6	0.3	0.1
1/4	0.3	1.0	0.5	0.4	0.2
3/8	0.4	1.5	0.8	0.6	0.5
1/2	0.5	1.9	1.0	0.7	0.8
5/8	0.6	2.4	1.3	0.8	1.1
mm	mm	mm	mm	mm	kg
5	6.4	24.6	14.2	8.6	0.0
6-7	7.9	26.2	12.7	11.2	0.1
9-10	11.2	38.1	19.1	14.2	0.2
12-13	12.7	47.8	25.4	17.5	0.3
16	14.2	60.5	31.8	19.1	0.5

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDiqué !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

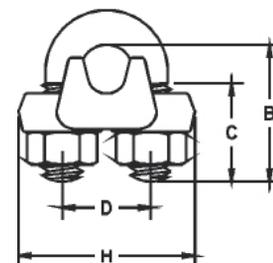
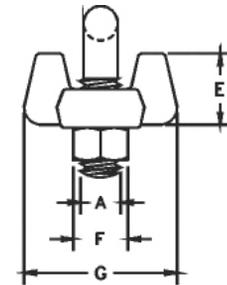
Dimensions non affichées disponibles sur demande !

POIDS / UNITÉ	"A"	"C"	"D -"	"B"	DIAM. du Câble
	Diam. / Filets	Long. Filets	Larg. Int.	Long. Int.	
lb	po	po	po	po	po
0.1	0.2	0.4	0.2	0.7	1/8
0.1	0.3	0.6	0.3	1.0	3/16
0.2	0.3	0.5	0.4	1.0	1/4
0.3	0.4	0.8	0.5	1.4	5/16
0.5	0.4	0.8	0.6	1.5	3/8
0.8	0.5	1.0	0.7	1.9	7/16
0.8	0.5	1.0	0.7	1.9	1/2
1.1	0.6	1.3	0.8	2.2	9/16
1.1	0.6	1.3	0.8	2.4	5/8
1.4	0.6	1.4	0.9	2.8	3/4
2.1	0.8	1.6	1.0	3.1	7/8
2.5	0.8	1.8	1.1	3.5	1 "
2.8	0.8	2.0	1.3	3.9	1 1/8
4.4	0.9	2.1	1.4	4.3	1 1/4
4.4	0.9	2.3	1.5	4.6	1 3/8
5.4	0.9	2.4	1.7	4.9	1 1/2

kg	mm	mm	mm	mm	mm
0.0	5.6	11.2	11.9	18.3	3-4
0.1	6.4	14.2	15.0	24.6	5
0.1	7.9	12.7	19.1	26.2	6-7
0.1	9.7	19.1	22.4	35.1	8
0.2	11.2	19.1	25.4	38.1	9-10
0.4	12.7	25.4	30.2	47.8	11
0.4	12.7	25.4	30.2	47.8	12-13
0.5	14.2	31.8	33.3	57.0	14-15
0.5	14.2	31.8	33.3	60.5	16
0.6	15.7	36.6	38.1	70.0	18-20
1.0	19.1	41.1	44.5	79.0	22
1.1	19.1	46.0	47.8	89.0	24-26
1.3	19.1	51.0	51.0	98.5	28-30
2.0	22.4	54.0	58.5	108.0	32-34
2.0	22.4	58.5	60.5	118.0	36
2.5	22.4	60.5	66.5	125.0	38

Serre - Câble
GALVANISÉ ~ FORGÉ

450



NB: Pour chaque modèle de serre-câble, consultez notre représentant pour les autres diamètres/dimensions disponibles !

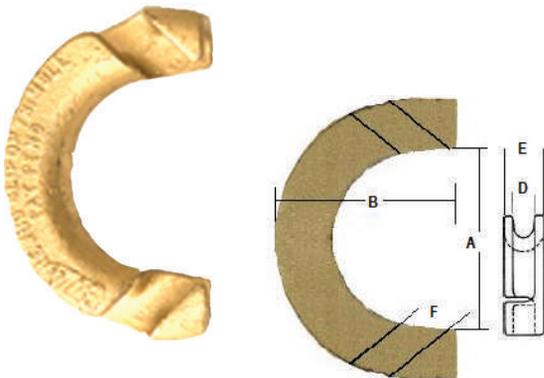
ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Cosse 'SlipOn'

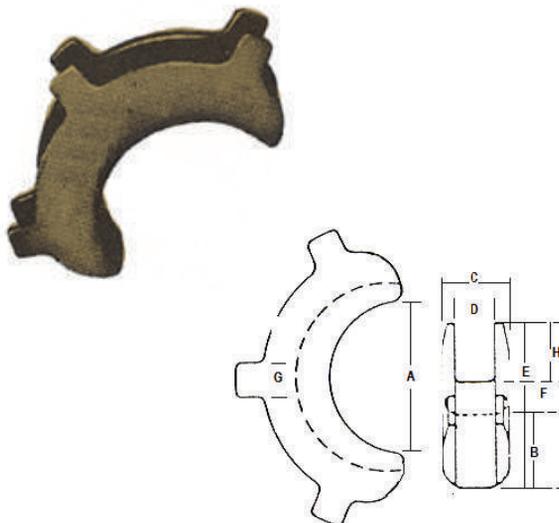
SlipOn



DIAM. du Câble	"A"	"B"	"E"	"F"	POIDS / UNITÉ
	Larg. Int.	Hauteur Ext.	Épaisseur Max.	Larg. Insertion	
po	po	po	po	po	lb
3/8	3.0	2.8	0.8	0.4	0.6
1/2	3.5	3.4	1.1	0.6	1.0
5/8	3.8	3.8	1.2	0.8	1.5
3/4	4.1	4.2	1.3	0.9	2.0
7/8	4.8	4.8	1.6	1.1	3.2
1 "	5.4	5.4	1.8	1.2	4.7
mm	mm	mm	mm	mm	kg
10	76.2	72.1	20.6	11.1	0.3
13	88.9	85.7	26.9	15.1	0.5
16	95.3	96.8	30.2	19.1	0.7
19	105	106	33.3	22.4	0.9
22	121	122	39.6	26.9	1.5
26	138	137	46.0	30.2	2.1

Cosse 'Croissant'

Crescent



DIAM. du Câble	"A"	"B"	"C"	"D"	POIDS / UNITÉ
	Larg. Int.	Hauteur Int.	Épaisseur Max.	Larg. Insertion	
po	po	po	po	po	lb
3/8-7/16	2.0	1.0	0.8	0.5	0.5
1/2-9/16	2.3	1.1	1.0	0.6	0.8
5/8	2.8	1.4	1.2	0.7	1.2
3/4	3.3	1.6	1.3	0.8	2.0
7/8	4.5	2.3	1.4	0.9	3.3
1 "	4.5	2.3	1.6	1.1	3.8
mm	mm	mm	mm	mm	kg
10	50.8	25.4	21.3	11.9	0.2
13	57.2	28.6	25.4	15.9	0.3
16	69.9	34.9	29.5	18.3	0.5
19	82.6	41.3	33.3	20.6	0.9
22	114.3	57.2	36.6	23.9	1.5
26	114.3	57.2	39.6	26.9	1.7
28	124.0	62.0	46.0	31.8	2.3
32	139.7	69.9	52.3	36.6	3.1

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

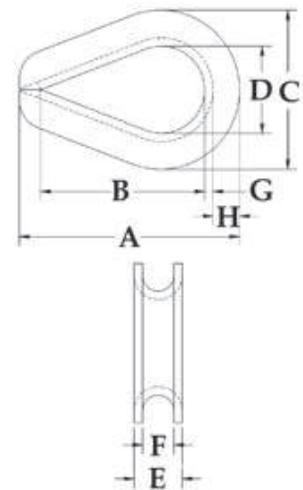
**Cosse en Acier
Galvanisé pour Usage
Robuste**

DIAM. du Câble	"A"	"B"	"C"	"D"	POIDS / UNITÉ
	Long. Ext.	Long. Int. Max.	Larg. Ext. Max.	Larg. Int. Max.	
po	po	po	po	po	lb
1/4	2.19	1.62	1.50	0.88	0.07
1/3	2.50	1.88	1.81	1.06	0.12
3/8	2.88	2.12	2.12	1.12	0.22
7/16	3.25	2.38	2.38	1.25	0.35
1/2-9/16	3.62	2.75	2.75	1.50	0.51
5/8	4.25	3.25	3.12	1.75	0.76
3/4	5.00	3.75	3.81	2.00	1.58
7/8	5.50	4.25	4.25	2.25	1.78
1 "	6.12	4.50	4.75	2.50	3.14
1 1/8-1 1/4	7.00	5.12	5.88	2.88	4.00
1 1/4-1 3/8	9.08	6.50	6.81	3.50	8.86
1 3/8-1 1/2	9.00	6.25	7.12	3.50	13.00
1 5/8	11.25	8.00	8.12	4.00	17.00
1 3/4	12.19	9.00	8.50	4.50	17.75
1 7/8 - 2	15.12	12.00	10.38	6.00	27.75

414



mm	mm	mm	mm	mm	kg
6 - 7	55.6	41.1	38.1	22.4	0.03
8	63.5	47.8	46.0	26.9	0.05
9 - 10	73.2	53.8	53.8	28.4	0.10
11 - 12	82.6	60.5	60.5	31.8	0.16
13 - 15	91.9	69.9	69.9	38.1	0.23
16	108.0	82.6	79.2	44.5	0.34
18 - 20	127	95.3	96.8	50.8	0.72
22	140	108	108	57.2	0.81
24 - 26	155	114	121	63.5	1.42
28 - 32	178	130	149	73.2	1.81
32-35	231	165	173	88.9	4.02
35 - 38	229	159	181	88.9	5.90
40	286	203	206	102	7.71
44	310	229	216	114	8.05
48 - 52	384	305	264	152	12.59
57	445	356	302	178	17.91



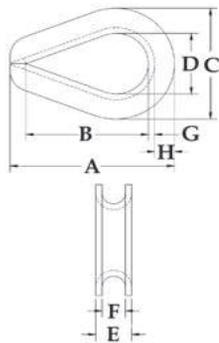
ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDICUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

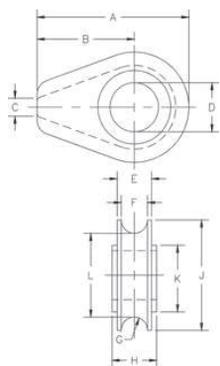
Cosse Régulière pour Usage Léger (plaquée Zinc)

411



Cosse Pleine en Acier pour Usage Robuste (avec goupille)

412



DIAM. du Câble	" B "	" D "	" A "	" C "	POIDS / UNITÉ
	Long. Int. Max.	Larg. Int. Max.	Long. Ext.	Larg. Ext.	
po	po	po	po	po	lb
1/8-3/16	1.31	0.69	1.94	1.16	0.04
1/4	1.31	0.69	1.94	1.16	0.04
5/16	1.50	0.81	2.13	1.25	0.04
3/8	1.63	0.94	2.38	1.47	0.07
1/2	1.88	1.13	2.75	1.75	0.13
5/8	2.25	1.38	3.50	2.38	0.35
3/4	2.50	1.63	3.75	2.69	0.47
7/8	3.50	1.88	5.00	3.19	0.85
1 "	4.25	2.50	5.69	3.75	0.98
11/8-11/4	4.50	2.75	6.25	4.31	1.75
mm	mm	mm	mm	mm	kg
3-4-5	33.3	17.5	49.3	26.9	0.02
6-7	33.3	17.5	49.3	26.9	0.02
8	38.1	20.6	54.1	31.8	0.02
9-10	41.4	23.9	60.5	37.3	0.03
11-13	47.8	28.7	69.9	44.5	0.06
16	57.2	35.1	88.9	60.5	0.16
18-20	63.5	41.4	95.3	68.3	0.21
22	88.9	47.8	127.0	81.0	0.39
24-26	108.0	63.5	144.5	95.3	0.44
28-32	114.3	69.9	158.8	109.5	0.79
DIAM. du Câble	" D "	" E "	" A "	" J "	POIDS / UNITÉ
	DIAM. OEIL	Épais.. Ext.	Long. Ext.	Larg. Ext. Max.	
po	po	po	po	po	lb
1/2	1.06	0.75	2.81	2.13	0.61
5/8	1.31	1.06	4.69	3.38	2.21
3/4	1.50	1.06	4.69	3.38	2.32
7/8	1.75	1.38	6.06	4.50	5.45
1	2.13	1.38	6.06	4.50	5.25
1 1/8	2.38	1.75	7.25	5.38	9.29
11/4-13/8	2.63	1.94	7.25	5.38	9.81
mm	mm	mm	mm	mm	kg
13	26.9	19.1	71.4	54.1	0.28
16	33.3	26.9	119.1	85.9	1.00
18-20	38.1	26.9	119.1	85.9	1.05
22	44.5	35.1	153.9	114.3	2.47
24-26	54.1	35.1	153.9	114.3	2.38
28-30	60.5	44.5	184.2	136.7	4.21
32-35	66.8	49.3	184.2	136.7	4.45

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDICUÉ !

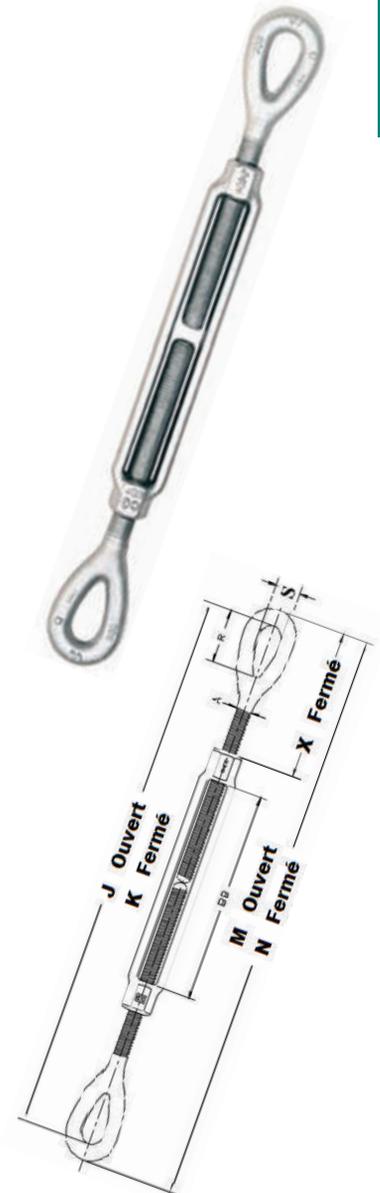
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Diam. "A" x Long. "BB"	Charge de TRAVAIL	Longueur / PORTÉE		O E I L Long. Int. "R"	POIDS / UNITÉ
		OUVERT "J"	FERMÉ "K"		
po	lb	po	po	po	lb
1/4 x 4	500	11.9	7.9	0.8	0.3
5/16 x 4 1/2	800	13.9	9.4	1.0	0.5
3/8 x 6	1,200	17.6	11.6	1.1	0.8
1/2 x 6	2,200	19.9	13.9	1.4	1.7
1/2 x 12		32.2	20.2		2.6
5/8 x 6	3,500	21.7	15.7	1.8	2.8
5/8 x 12		34.1	22.1		4.1
3/4 x 6	5,200	23.2	17.2	2.1	4.2
3/4 x 12		35.6	23.6		6.1
3/4 x 18		47.6	29.6		7.8
7/8 x 18	7,200	49.2	31.2	2.4	11.5
12 x 1	10,000	38.2	26.2	3.0	13.0
18 x 1		50.2	32.2		16.3
24 x 1		62.8	38.8		20.2
1 1/4 x 18	15,200	54.1	36.1	3.6	23.8
1 1/4 x 24		66.7	42.7		27.8
1 1/2 x 24	21,400	68.9	44.9	4.1	39.6
1 3/4 x 24	28,000	69.4	45.4	4.7	58.2
2 x 24	37,000	75.7	51.7	5.8	83.5
mm	kg	mm	mm	mm	kg
6,4 x 102	227	303.3	201.7	20.6	0.1
7,9 x 114	363	353.6	239.3	24.1	0.2
9,5 x 152	545	446.0	293.6	28.7	0.3
12,7 x 152	999	506.5	354.1	35.8	0.8
12,7 x 305		818.6	513.8		1.2
15,9 x 152	1,589	551.7	399.3	45.7	1.2
15,9 x 305		865.1	560.3		1.9
19,1 x 152	2,361	590.3	437.9	53.1	1.9
19,1 x 305		905.3	600.5		2.8
19,1 x 457		1,210	752.9		3.6
22,2 x 457	3,269	1,249	791.7	60.5	5.2
25,4 x 305	4,540	971.3	666.5	76.2	5.9
25,4 x 457		1,276	818.9		7.4
25,4 x 610		1,596	986.5		9.2
31,8 x 305	6,901	1,375	918.0	91.2	10.8
31,8 x 610		1,694	1,085		12.6
38,1 x 610	9,716	1,749	1,139	104	18.0
44,5 x 610	12,712	1,762	1,153	118	26.4
50,8 x 610	16,798	1,922	1,313	148	37.9

TENDEUR à VIS
OEIL / OEIL

HG-226



02.0

ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

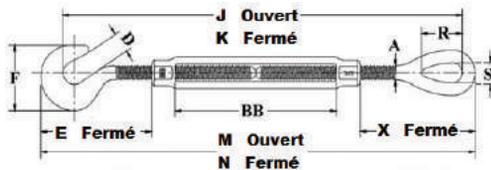
TENDEUR à VIS
OEIL/CROCHET

HG-225



02.0

Diam. "A" x Long. "BB"	Charge de TRAVAIL	Longueur / PORTÉE		OEIL LARG. "S"	INT. CROCHET OUV. / GORGE "D"	POIDS / Unité
		OUVERT "J"	FERMÉ "K"			
po	lb	po	po	po	po	lb
1/4 x 4	400	11.7	7.7	0.3	0.4	0.3
5/16 x 4 1/2	700	13.5	9.0	0.4	0.5	0.5
3/8 x 6	1,000	17.1	11.1	0.5	0.6	0.8
1/2 x 6	1,500	19.6	13.6	0.7	0.7	1.8
1/2 x 12		31.9	19.9			2.7
5/8 x 6	2,250	21.1	15.1	0.9	0.9	3.0
5/8 x 12		33.5	21.5			4.4
3/4 x 6	3,000	22.6	16.6	1.0	1.0	4.2
3/4 x 12		35.0	23.0			6.5
3/4 x 18		47.0	29.0			8.2
7/8 x 12	4,000	36.1	24.1	1.3	1.1	9.3
1 x 12	5,000	37.7	25.7	1.4	1.3	13.9



mm	kg	mm	mm	mm	mm	kg
6,4 x 102	181	296.2	194.6	8.6	11.2	0.1
7,9 x 114	317	342.9	228.6	11.2	12.7	0.2
9,5 x 152	454	434.1	281.7	13.5	14.2	0.4
12,7 x 152	680	497.1	344.7	18.0	16.5	0.8
12,7 x 305		809.2	504.4	0.0	0.0	1.2
15,9 x 152	1,020	536.2	383.8	22.4	22.9	1.4
15,9 x 305		849.6	544.8	0.0	0.0	2.0
19,1 x 152	1,361	574.3	421.9	25.4	24.9	1.9
19,1 x 305		889.3	584.5	0.0	0.0	3.0
19,1 x 457		1194.1	736.9	0.0	0.0	3.7
22,2 x 305	1,814	917.2	612.4	31.8	28.7	4.2
25,4 x 305	2,268	956.3	651.5	36.3	31.8	6.3

POIDS / UNITÉ	Longueur / PORTÉE	
	OEIL / CHAPE FERMÉ "K"	OUVERT "J"
lb	po	po
0.3	7.6	11.6
0.5	9.0	13.5
0.8	10.9	16.9
1.8	13.3	19.3
2.7	19.6	31.6
3.0	14.7	20.7
4.4	21.1	33.1
4.5	16.2	22.2
6.4	22.6	34.6
8.1	28.6	46.6
11.6	30.2	48.2
13.4	25.0	37.0
16.7	31.0	49.0
20.6	37.6	61.6
24.8	34.8	52.8
28.8	41.3	65.3
41.5	43.1	67.1
59.7	43.4	67.4
89.9	48.7	72.7
kg	mm	mm
0.1	192	294
0.2	229	343
0.4	277	430
0.8	338	490
1.2	498	802
1.4	374	527
2.0	535	840
2.0	411	563
2.9	573	878
3.7	726	1,183
5.3	766	1,223
6.1	636	941
7.6	788	1,245
9.3	956	1,565
11.2	883	1,340
13.1	1,050	1,659
18.8	1,095	1,705
27.1	1,102	1,711
40.8	1,236	1,846

ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

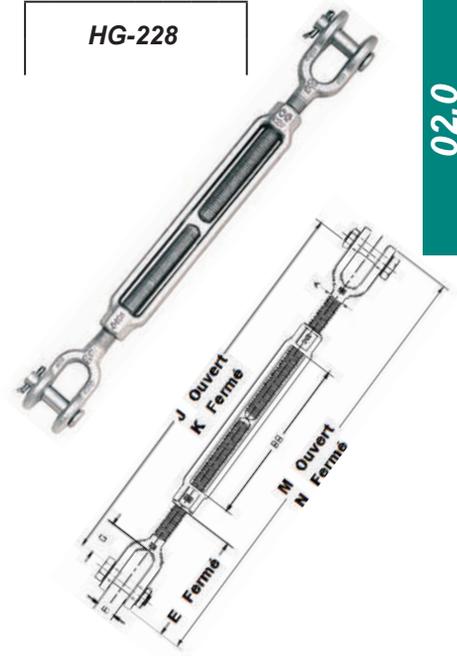
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

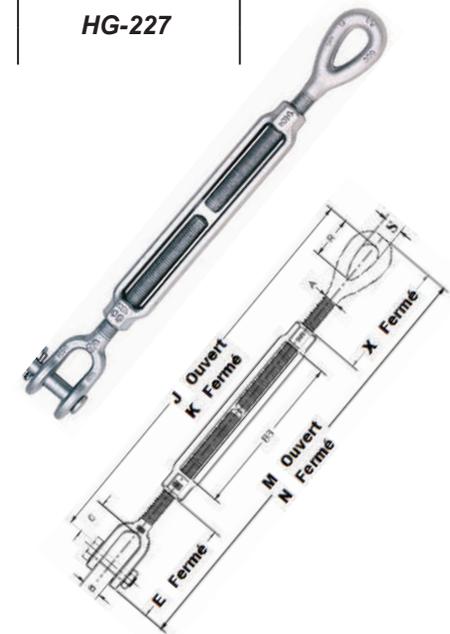
Larg. Int. / Chapes " B "	POIDS / UNITÉ	Longueur / PORTÉE		Charge de TRAVAIL		Diam. "A" x Long. "BB"
		CHAPE / CHAPE		T.	lb	
po	lb	FERMÉ " K "	OUVERT " J "			T.
0.5	0.3	7.2	11.2	0.3	500	1/4 x 4
0.5	0.5	8.6	13.1	0.4	800	5/16 x 4 1/2
0.5	0.8	10.3	16.3	0.6	1,200	3/8 x 6
0.6	1.7	12.7	18.7	1.1	2,200	1/2 x 6
	2.6	18.9	30.9			1/2 x 12
0.8	2.8	13.7	19.7	1.8	3,500	5/8 x 6
	4.1	20.1	32.1			5/8 x 12
1.0	4.2	15.1	21.1	2.6	5,200	3/4 x 6
	6.1	21.5	33.5			3/4 x 12
	7.8	27.5	45.5			3/4 x 18
1.2	11.5	29.1	47.1	3.6	7,200	7/8 x 18
1.3	13.0	23.8	35.8	5.0	10,000	1 x 12
	16.3	29.8	47.8			1 x 18
	20.2	36.4	60.4			1 x 24
1.8	23.8	33.4	51.4	7.6	15,200	1 1/4 x 18
	27.8	39.9	63.9			1 1/4 x 24
2.1	39.6	41.4	65.4	10.7	21,400	1 1/2 x 24
2.6	58.2	41.4	65.4	14.0	28,000	1 3/4 x 24
2.6	83.5	45.7	69.6	18.5	37,000	2 x 24
mm	kg	mm	mm	T. m	kg	mm
11.4	0.1	183	284	0.2	227	6,4 x 102
12.7	0.2	218	332	0.4	363	7,9 x 114
13.5	0.3	260	413	0.5	544	9,5 x 152
16.3	0.8	321	474	1.0	998	12,7 x 152
	1.2	481	786			12,7 x 305
20.1	1.2	349	501	1.6	1,587	15,9 x 152
	1.9	510	815			15,9 x 305
24.6	1.9	383	536	2.4	2,358	19,1 x 152
	2.8	546	851			19,1 x 305
	3.6	698	1,155			19,1 x 457
29.5	5.2	740	1,197	3.3	3,265	22,2 x 457
34.0	5.9	605	910	4.5	4,535	25,4 x 305
	7.4	757	1,215			25,4 x 457
	9.2	925	1,535			25,4 x 610
46.7	10.8	848	1,305	6.9	6,893	31,8 x 305
	12.6	1,014	1,624			31,8 x 610
52.3	18.0	1,051	1,661	9.7	9,705	38,1 x 610
66.0	26.4	1,050	1,660	12.7	12,698	44,5 x 610
66.5	37.9	1,160	1,769	16.8	16,780	50,8 x 610

TENDEUR à VIS
OEIL/CHAPE -
CHAPE / CHAPE

HG-228



HG-227



ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

100% D'EFFICACITÉ ...

MÉLANGE ENTRE 9° ET 43° Celsius ... UTILISABLE ENTRE -54° ET +115° Celsius

ENTRE 0° ET 9° Celsius ... 1 paquet d'accélérateur ... ENTRE -10° ET 0° Celsius ... 2 paquets d'accélérateur ...

SANS MÉTAUX FONDUS DANGEREUX ... IDÉAL POUR UTILISATION SUR LES SITE DE TRAVAUX ...



MISES EN GARDE !

IL EST PRIMORDIAL DE LIRE - COMPRENDRE ET RESPECTER CES INSTRUCTIONS
ET CELLES INDIQUÉES SUR LES BOÎTES DES PRODUITS AVANT DE LES UTILISER !

LE CONTENU DES KITS WIRELOCK® EST MESURÉ À L'AVANCE ET CONSISTE EN (2) DEUX RÉCIPIENTS, L'UN AVEC DE LA RÉSINE ET L'AUTRE AVEC UN PRÉMÉLANGE!

SUR CHAQUE CONTENANT DE CHAQUE KIT SE TROUVE UNE DATE DE PÉREMPTION QU'IL FAUT OBLIGATOIREMENT RESPECTER !

NE JAMAIS UTILISER UN PRODUIT PÉRIMÉ !

DANS TOUS LES CAS - NONOBTANT LA QUANTITÉ REQUISE PAR L'EMBOÛT NI LA QUANTITÉ INCLUSE DANS LE KIT - TOUT LE CONTENU DE CHAQUE RÉCIPIENT DOIT ÊTRE MÉLANGÉ !

UTILISER SEULEMENT DANS DES ENDROITS BIEN VENTILÉS !

NE JAMAIS RESPIRER LES ÉMANATIONS DIRECTEMENT ET PENDANT LONGTEMPS !

TOUJOURS PROTÉGER LES YEUX AVEC DES LUNETTES DE SÉCURITÉ ET LES MAINS AVEC DES GANTS APPROPRIÉS !

ÉVITER TOUT CONTACT AVEC LA PEAU !

LES PRODUITS CHIMIQUES CONTENUS DANS CE PRODUIT PEUVENT PRODUIRE DES ÉMANATIONS TOXIQUES ET PEUVENT BRÛLER LES YEUX ET LA PEAU ! LORSQU'À L'ÉTAT 'LIQUIDE' LA RÉSINE WIRELOCK® EST INFLAMMABLE !

UTILISER SEULEMENT DU FIL ' SOUPLE ' DE FER RECUIT POUR EXÉCUTER LA 'SAISIE' (GRIPPAGE) DU CÂBLE *** NE JAMAIS UTILISER D'AUTRES MÉTAUX (cuivre - laiton - inox.) *** NE PAS UTILISER WIRELOCK® AVEC DES CÂBLES EN ACIER INOXYDABLE DEVANT SERVIR DANS DES EAUX SALÉES *** RETIRER TOUT REVÊTEMENT NON MÉTALLIQUE DES FILS DÉPLIÉS *** AVEC DES DOUILLES À LARGES RAINURES - CES RAINURES DOIVENT ÊTRE REMPLIES AVANT D'UTILISER LA RÉSINE *** NE JAMAIS UTILISER UN ASSEMBLAGE AVANT QUE LES DÉLAIS DE GÉLIFICATION ET/OU DE DURCISSEMENT NE SOIENT ÉCOULÉS *** UNE UTILISATION INCORRECTE DE RÉSINE (Wirelock®) PEUT ENGENDRER UNE TERMINAISON DANGÉREUSE POUVANT CAUSER DES BLESSURES GRAVES VOIRE MORTELLES, AINSI QUE DES DOMMAGES MATÉRIELS IMPORTANTS !

INSTRUCTIONS D'UTILISATION !

1

Les douilles préparées et utilisées avec Wirelock® se-ront conformes aux normes fédérales et internationales, **CEN** et **ISO**. L'efficacité entière et complète de la résine dépendra de son emprise dans le panier intérieur de la douille. Le calage est nécessaire pour augmenter l'adhérence, mais une finition grossière de l'intérieur de la douille risque d'augmenter la charge nécessaire pour le calage.

2

Effectuer une saisie (grippage) du câble ou du toron en utilisant du fil souple en fer recuit, et selon les indications suivantes : Longueur de saisie sur le câble = 2 fois le diamètre du câble (min.) ; Longueur de câble à être résiné = longueur intérieure de la douille... ou... 4 fois le diamètre du câble (min.) .

3

Ouvrir les torons du câble sur toute la longueur de la prise dont le câble doit être résiné. Enlever tou-te les parties de l'âme en fibre, le cas échéant. Écarter sépa-rément chaque fil de chaque toron, incluant l'âme (si en acier), totalement et sur toute la longueur de la prise, en les disposant de façon à reproduire la forme d'un balai ! Éliminer tout autre matériau (plastique, etc...) pouvant s'y trouver.

4

La méthode de nettoyage dépendra du revêtement du câble et/ou du lubrifiant utilisé. Les produits et les mé-thodes utilisés doivent se conformer aux règles **EPA** en vigueur. Il est aussi recommandé de consulter le fournisseur du solvant utilisé pour connaître ses recommandations d'utilisation, avant le nettoyage du câble.

5

Installer la douille en insérant les fils disposés en balai à l'intérieur de la douille du côté de sa base, jusqu'à ce que l'extrémité des fils soit de niveau avec le haut du Panier de la douille et/ou sa base appuyée sur le fil de saisie du câble. Redisposer les fils du câble pour faire en sorte qu'ils solidifient la douille bien en place, en surveillant aussi que les axes du câble ET de la douille soient alignés.

NB: Ne jamais utiliser de douille Sur-Dimensionnée.

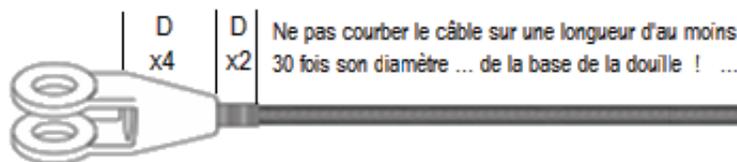
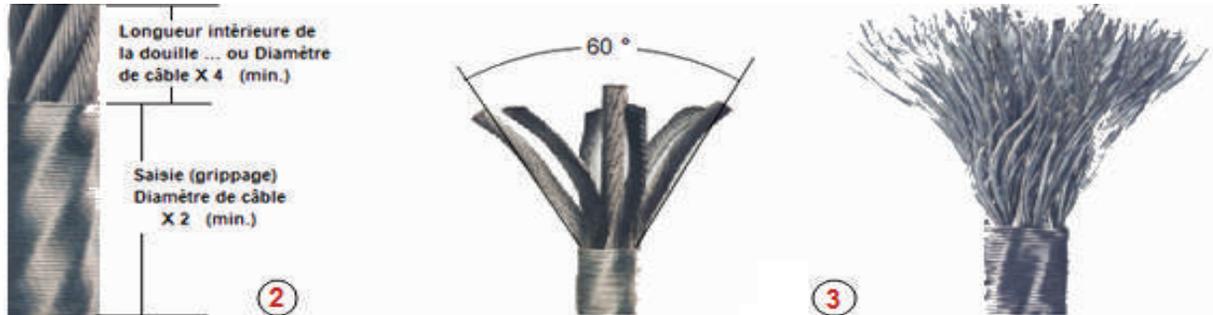
ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

DIAM. CÂBLE	RÉSINE requise
mm	cc
8	17
9-10	17
11	35
13	35
14	52
16	52
20	86
22	125
26	160
28	210
32	350
36	350
40	420
42	495
44	700
48	700
51	1 265
54	1 265
56	1 410
60	1 410
64	1 830
67	1 830
70	2 250
76	3 160
82	3 795
88	4 920
94	5 980
102	7 730

Ces instructions simplifiées, étape par étape, ne sont qu'un guide pour les utilisateurs expérimentés. Pour des renseignements complets, consulter le **Manuel de Données Techniques Wirelock®**, le Manuel d'utilisation de câble publié par **AINSI**, et les catalogues-références des fabricants de câble d'acier.



6 Étanchéiser la base de la douille avec un mastic ou un calfeutrant à plomberie, de façon à ce que la résine ne s'écoule pas par la base.

8 Il faudra environ quinze (15) minutes, à une température située entre 18° et 24° Celsius, pour que ce mélange devienne GEL. L'ensemble, douille et câble, doit rester en position verticale pendant dix (10) minutes supplémentaires, au moins. Tout délai additionnel sera préférable. La terminaison - douille résinée - sera prête pour utilisation 60 minutes (une heure) après que le mélange se soit gélifié.

7 Verser **toute** la résine dans un récipient contenant déjà **toute** la poudre, et mélanger (**VOIR INSTRUCTIONS**) pendant deux (2) minutes avec un bâtonnet plat. Après ce ' 2 minutes ' verser immédiatement et doucement, à une température entre 9° et 43° Celsius, le mélange dans la douille jusqu'au remplissage à raz bord du panier de celle-ci. Des kits de renforcement sont disponibles pour des températures plus basses.

NB: Ne jamais chauffer les douilles pour accélérer le durcissement !

9 Selon la norme **ASME-B30.9**, toutes les terminaisons à douille de ce type **DOIVENT** subir un test d'épreuve. Relubrifier le câble lorsque cela s'avère nécessaire sur la section ayant été altérée.

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDICQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

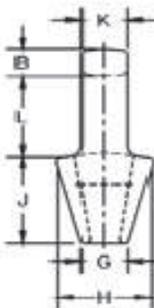
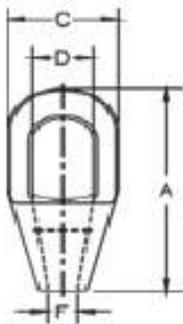
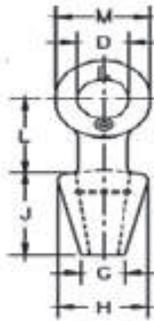
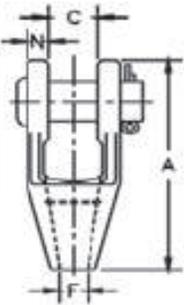
416

417



DOUILLES COULÉES à 'ANSE' ou à 'CHAPE'

02.0



DIAM. Câble " F "	" D "	" C "	" D "	" L - "	" A "	" H "	POIDS / UNITÉ
	Diam. / Goupille 416	Larg. Int. Chape 416	Largeur Int. ANSE 417	Long. Int.	Long. Ext.	Larg. Ext.	
po	po	po	po	po	po	po	lb
1/4	0.7	0.8	0.9	1.6	4.6	1.6	1.1
5/16-3/8	0.8	0.8	1.0	1.8	4.9	1.7	1.3
7/16-1/2	1.0	1.0	1.2	2.0	5.6	2.0	2.3
9/16-5/8	1.2	1.3	1.4	2.5	6.8	2.4	3.6
3/4	1.4	1.5	1.7	3.0	7.9	2.8	5.8
7/8	1.6	1.8	1.9	3.5	9.3	3.3	9.7
1 "	2.0	2.0	2.3	4.0	10.6	3.8	15.5
1 1/8	2.3	2.3	2.6	4.5	11.8	4.1	21.5
1 1/4-13/8	2.5	2.5	2.8	5.0	13.2	4.8	31.0
1 1/2	2.8	3.0	3.2	6.0	15.1	5.3	47.3
1 5/8	3.0	3.0	3.3	6.5	16.3	5.5	55.0
13/4-17/8	3.5	3.5	3.8	7.0	18.3	6.4	82.0
2 - 21/8	3.8	4.0	4.4	8.8	21.5	7.4	129
21/4-23/8	4.3	4.5	5.0	9.8	23.5	8.3	167
21/2-25/8	4.8	5.0	5.5	10.6	25.5	9.3	252
23/4-27/8	5.0	5.3	6.3	11.0	27.3	10.5	315
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
6-7	17.5	19.1	22.4	39.6	115.8	39.6	0.5
8-10	20.6	20.6	24.6	44.5	125.5	42.9	0.6
11-13	25.4	25.4	29.5	50.8	141.2	50.8	1.0
14-16	30.2	31.8	35.8	63.5	171.5	60.5	1.6
18	35.1	38.1	42.2	76.2	201.7	69.9	2.6
20-22	41.4	44.5	49.3	88.9	235.0	82.6	4.4
24-26	50.8	50.8	58.4	101.6	268.2	95.3	7.0
28-30	57.2	57.2	65.0	114.3	300.0	104.9	9.8
32-35	63.5	63.5	71.4	127.0	335.0	120.7	14.1
38	69.9	76.2	81.0	152.4	384.0	133.4	21.4
40-42	76.2	76.2	82.6	165.1	412.8	139.7	24.9
44-48	88.9	88.9	95.3	177.8	463.6	162.1	37.2
50-54	95.3	101.6	111.3	223.8	546.1	187.5	58.5
56-60	108.0	114.3	127.0	247.7	596.9	209.6	75.7
64-67	120.7	127.0	139.7	269.7	647.7	235.0	114
70-73	127.0	133.4	158.8	279.4	692.2	266.7	143

NB:

Pour les cotes de Poids / Longueur et Largeur Extérieures, la dimension notée ci-haut est la plus grande des deux accessoires ! Pour la Longueur Intérieure, la dimension est la plus petite des deux . . . !

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

501

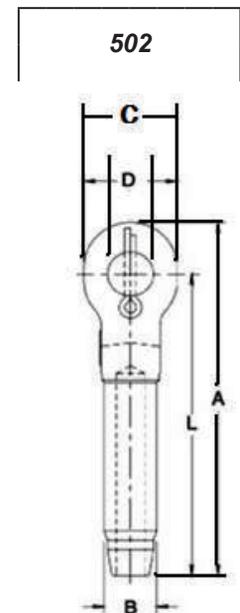
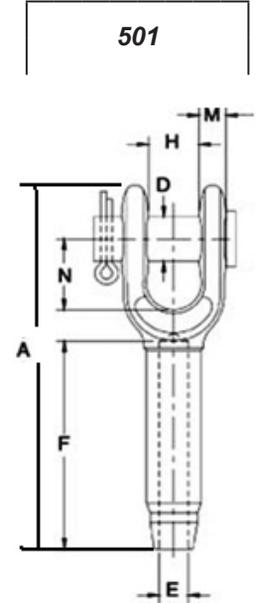


502



DOUILLES PRESSÉES
à 'OEIL' ou à 'CHAPE'

DIAM. Câble " E "	" D "		" A "	" C "	" H "	" N - "	POIDS / UNITÉ
	Diam. / Goupille # 5P501	Diam/Trou Goupille # 5P502	Long. Ext.	Larg. Ext.	Larg. Int. 5P501	Long. Int. # 5P501	
po	po	po	po	po	po	po	lb
1/4	0.7	0.8	4.8	1.4	0.7	1.1	0.5
5/16	0.8	0.9	6.3	1.6	0.8	1.3	1.1
3/8	0.8	0.9	6.3	1.6	0.8	1.3	1.3
7/16	1.0	1.1	7.8	2.0	1.0	1.5	2.1
1/2	1.0	1.1	7.8	2.0	1.0	1.5	2.1
9/16	1.2	1.3	9.5	2.4	1.3	1.6	4.7
5/8	1.2	1.3	9.5	2.4	1.3	1.6	4.5
3/4	1.4	1.5	11.6	2.8	1.5	2.0	8.0
7/8	1.6	1.7	13.4	3.1	1.8	2.4	11.5
1	2.0	2.1	15.5	3.7	2.0	2.7	17.8
1 1/8	2.3	2.4	17.4	4.1	2.3	3.1	25.3
1 1/4	2.5	2.6	19.2	4.5	2.5	3.4	35.6
1 3/8	2.5	2.6	21.1	5.3	2.4	4.0	43.8
1 1/2	2.8	2.9	23.2	5.5	3.0	4.3	58.5
1 3/4	3.5	3.6	26.7	6.3	3.5	4.9	88.8
2	3.8	3.9	31.2	7.8	4.0	6.3	146
mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	kg
6	17.5	19.3	121.4	35.1	17.5	28.6	0.2
8	20.6	22.4	160.0	41.1	20.3	32.1	0.5
9-10	20.6	22.4	160.0	41.1	20.3	32.1	0.6
11-12	25.4	27.2	198.6	50.8	25.4	37.1	0.9
13	25.4	27.2	198.6	50.8	25.4	37.1	0.9
14	30.2	32.5	242.3	60.5	31.8	41.0	2.1
16	30.2	32.5	242.3	60.5	31.8	41.0	2.0
18-20	35.1	37.8	294.9	69.9	38.1	50.8	3.6
22	41.4	43.9	339.6	79.5	44.5	60.6	5.2
24-26	50.8	53.6	392.9	93.7	50.8	68.1	8.1
28	57.2	60.2	440.7	103.1	57.2	77.6	11.5
32	63.5	66.5	487.7	114.3	63.5	86.1	16.1
34-36	63.5	66.5	535.9	133.4	61.2	101.6	19.8
38-40	69.9	72.9	588.5	139.7	76.2	109.9	26.5
44	88.9	92.2	678.2	158.8	88.9	125.0	40.2
48-52	95.3	98.6	791.2	198.1	101.6	160.4	66.3



NB : Pour les cotes de Poids / Longueur et Largeur Extérieures, la dimension notée ci-haut est la plus grande des deux accessoires !

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

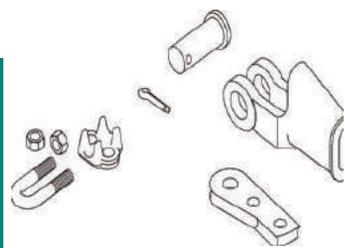
Dimensions non affichées disponibles sur demande !

BOÎTES à 'COIN'

(Wedge Sockets)

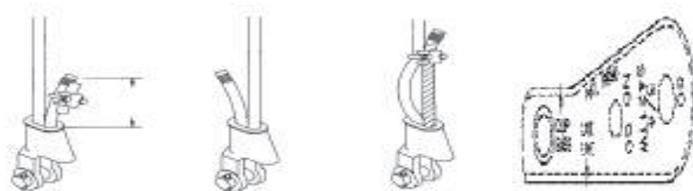
421-T

422-T

MISES EN GARDE !**INSTRUCTIONS
D'UTILISATION !****IL EST PRIMORDIAL DE LIRE - COMPRENDRE ET RESPECTER CES INSTRUCTIONS
ET CELLES INDIQUÉES SUR LES BOÎTES DES PRODUITS AVANT DE LES UTILISER !**

IL SERA SIMPLE, FACILE ET PRUDENT DE VÉRIFIER SI LE BON 'COIN' A ÉTÉ SÉLECTIONNÉ, EN INSÉRANT L'EXTRÉMITÉ DU CÂBLE DANS LES TROUS "GO - NO-GO" INTÉGRÉS AU COIN ! [Fig. 2]

L'EFFICACITÉ D'UNE 'BOÎTE À COIN', MONTÉE ET INSTALLÉE CORRECTEMENT, EST DE 80 % DE LA LIMITE DE RUPTURE (NOMINALE) D'UN CÂBLE À ACIER EXTRA-AMÉLIORÉ !



Toujours examiner la boîte - le coin et l'axe avant toute utilisation ! Ne pas utiliser de pièces fissurées - modifiées ou de substitution ! Ne pas appliquer de charge latérale sur une boîte à coin !

Toujours choisir le coin et la douille appropriés ! Ne jamais interchanger les produits °421 et °422, ni les coins et/ou axes de tailles différentes ou de fabricants différents !

Ne jamais réparer par soudage ! De légères entailles ou éraflures sur la boîte ou l'axe peuvent être éliminées par un léger meulage, jusqu'à l'obtention d'une surface lisse ! Ne pas réduire les dimensions originales de plus de 10% !

Des assemblages en service permanent doivent faire l'objet d'inspections annuelles, PRÉFÉRABLEMENT MENSUELLES ! Pour les assemblages sujets à usage abusif, des inspections HEBDOMADAIRES sont recommandées !

Avant l'utilisation, d'abord mettre en place une charge devant être égale ou supérieure à celle que l'on envisage de lever, pour prédisposer et bien positionner le coin ainsi que le câble, dans la boîte à coin !

Une charge peut glisser ou tomber si la 'boîte à coin' n'est pas prédisposée ou montée correctement ! Une chute de quelque charge peut causer des blessures graves et/ou mortelles !

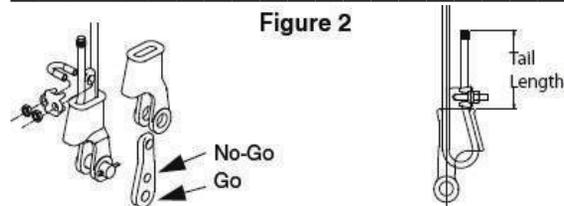
UTILISER UNIQUEMENT DES CÂBLES STANDARDS DE 6 À 8 TORONS, DU DIAMÈTRE DE BOÎTE INDIQUÉ ! POUR UN DIAMÈTRE DE CÂBLE INTERMÉDIAIRE (EX: 9/16") UTILISER LA BOÎTE DU DIAMÈTRE " IMMÉDIATEMENT " SUPÉRIEUR (EX: 5/8")

DANS AUCUN CAS LE BRIN MORT N'AURA MOINS DE 6" (150mm) DE LONGUEUR, ET, EN TOUS CAS, IL DOIT AVOIR AU MOINS SIX (6) FOIS x DIAMÈTRE DU CÂBLE, EN LONGUEUR ! [Fig. 2]

ALIGNER LE BRIN VIF DU CÂBLE SUR LE CENTRE DE L'AXE ! ATTACHER LE BRIN MORT ! NE JAMAIS SOUDER LE BRIN MORT DU CÂBLE ! NE JAMAIS L'ATTACHER AU BRIN VIF ! [Fig. 1]

UTILISER UN MARTEAU POUR METTRE EN PLACE LE COIN ET LE CÂBLE AUSSI PROFONDÉMENT QUE POSSIBLE DANS LA BOÎTE, ET CE, AVANT D'APPLIQUER LA PREMIÈRE CHARGE !

PENDANT L'UTILISATION, NE PAS COINÇER LE BRIN MORT DU CÂBLE AVEC NUL AUTRE ÉLÉMENT DU SYSTÈME DE LEVAGE, DE FAÇON À ÉVITER UN " DOUBLE-BLOCAGE " !



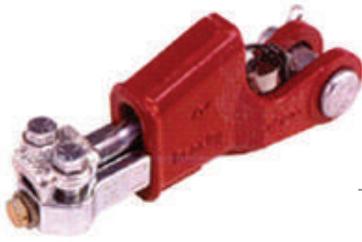
NB: LORS DE L'EMPLOI DE CÂBLE ANTI-GIRATOIRE, OU DE CÂBLES SPÉCIAUX AVEC 8 TORONS OU PLUS, S'ASSURER QUE LE BRIN MORT EST SOUDÉ - SAISI - BRASÉ - LIGATURÉ ... AVANT D'INTRODUIRE LE CÂBLE DANS LA BOÎTE À COIN ! CETTE PRÉCAUTION VISE À ÉVITER LE GLISSEMENT DE L'ÂME DU CÂBLE, OU LA SÉPARATION DE COUCHE (supérieure) DE CÂBLE !

NB: DANS LE CAS DE CÂBLE ANTIGIRATOIRE OU "SPÉCIAL", LE BRIN MORT NE DOIT PAS, NON PLUS, AVOIR MOINS DE 6" (150mm) DE LONGUEUR, MAIS DANS CE CAS, IL DEVRAIT AVOIR AU MOINS VINGT (20) FOIS x DIAMÈTRE DU CÂBLE, EN LONGUEUR ! [Fig. 2]

ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

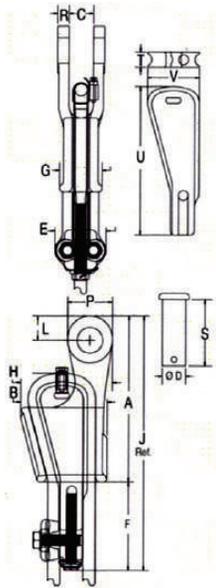
Dimensions non affichées disponibles sur demande !



BOÎTES à 'COIN'

NOUVEAU!

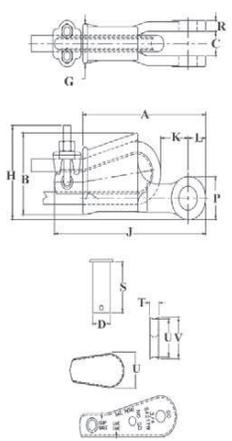
02.0



DIAM. du Câble	"S"	"P"	"A"	"J"	Poids / Unité - Complet
	LONG. Goupille	Larg. Ext. O E I L	Long/Ext sans Serre-câble	Long/Ext avec Serre-câble	
po	po	po	po	po	lb
5/8	3.3	2.3	8.3	12.3	12.7
3/4	3.6	2.6	9.9	14.7	19.4
7/8	4.3	3.1	11.3	17.0	28.8
1 "	4.7	3.8	12.8	18.5	39.2
1 1/8	5.4	4.3	14.4	21.2	57.1
1 1/4	6.6	4.5	16.3	24.1	88.6
mm	mm	mm	mm	mm	kg
14-16	82.6	57.2	209.6	312.7	6
18-19	92.2	66.5	251.0	373.1	9
20-22	109.5	79.5	285.8	431.3	13
24-26	119.4	95.3	325.4	470.9	18
28	138.2	108.0	365.3	539.2	26
30-32	168.1	114.3	415.0	612.1	40



DIAM. du Câble	"D"	"P"	"H"	"J"	Poids / Unité - Complet
	Diam. Goupille	Larg. Ext. / O E I L	Larg./Ext avec Serre-câble	Long/Ext avec Serre-câble	
po	po	po	po	po	lb
3/8	0.8	1.6	3.1	7.8	3.2
1/2	1.0	1.9	3.8	8.9	6.2
5/8	1.2	2.3	4.5	10.8	9.7
3/4	1.4	2.6	5.3	12.4	14.5
7/8	1.6	3.1	6.2	14.4	21.5
1 "	2.0	3.8	7.0	16.3	30.8
1 1/8	2.3	4.3	7.6	18.3	45.3
1 1/4	2.5	4.5	9.4	20.5	64.9
mm	mm	mm	mm	mm	kg
9-10	20.6	39.6	77.7	198.1	1.4
11-13	25.4	49.3	95.5	226.3	2.8
14-16	30.2	57.2	113.5	273.1	4.4
18-19	35.1	66.8	134.1	313.9	6.6
20-22	41.4	79.5	156.5	365.0	9.8
24-26	50.8	95.3	176.8	413.8	13.9
28	57.2	108.0	193.5	465.8	20.5
30-32	63.5	114.3	238.5	520.2	29.4



S-421T



ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

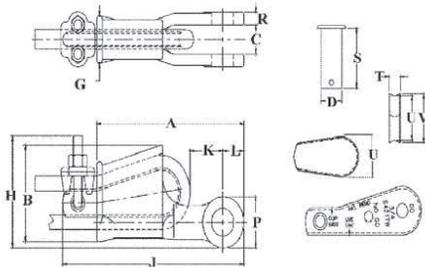
Montréal | T 514 354-4219 / 1 800 361-4019
 Québec | T 418 652-9759 / 1 800 652-9759
 Chicoutimi | T 418 696-9759 / 1 866 696-9759

Lam-e
 www.lam-e.com

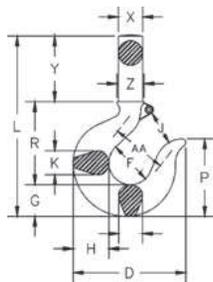
LEVAGE QUEBEC LIFTING

St-Pierre
 www.st-pierre.ca

S-422T



DIAM. du Câble	DIAM. du Câble	" D "	" P "	" H "	" J "	Poids / Unité - Complet
		Diam. Goupille	Larg. Ext. / O E I L	Larg./Ext avec Serre-câble	Long./Ext avec Serre-câble	
po	mm	po	po	po	po	lb
3/8	10	1.0	1.9	2.8	8.4	4.6
7/16	11	1.0	1.9	2.8	8.7	4.6
1/2	13	1.0	1.9	2.8	8.7	4.6
1/2	13	1.3	3.0	3.3	11.2	8.5
9/16	14	1.3	3.0	3.3	11.5	8.5
5/8	16	1.3	3.0	3.3	11.5	8.5
5/8	16	1.3	3.0	3.6	11.9	9.4
5/8	16	1.6	2.9	5.5	13.2	19.8
3/4	19	1.3	3.0	3.6	11.8	9.4
3/4	19	1.6	2.9	5.8	13.5	20.4
7/8	22	1.3	3.3	-	-	16.5
7/8	22	1.6	3.1	7.2	16.0	31.5
1 "	25	1.3	3.3	-	-	16.5
1 "	25	1.6	3.1	7.3	16.4	32.5
1 1/8	28	1.6	4.4	9.2	19.7	55.4
1 1/8	28	2.5	4.5	9.2	20.0	60.6
1 1/4	32	1.6	4.4	9.4	20.2	58.0
1 1/4	32	2.5	4.5	9.4	20.5	64.9



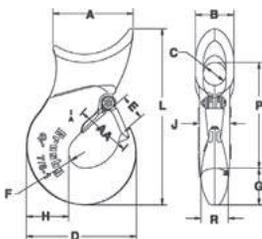
Pour Filetage ou Pressage sur câble

S-319N

Charge de Travail	Charge de Travail	" X "	" Y "	" J. "	POIDS / UNITÉ	DIAM. CÂBLE (Pressage)
		DIAM. / TIGE (Av./ Filets)	LONG. / TIGE	OUV. / GORGE		
lb	T.	po	po	po	lb	po
800	0,4	0,59	2,06	0,93	0,50	3/16
@	@	@	@	@	@	@
600 000	300	9,50	20,00	8,00	1390	1 1/8
kg	T. m	mm	mm	mm	kg	mm
363	0,36	15	52	23	0,23	5
@	@	@	@	@	@	@
272 100	273	241	508	203	630	29



A-350NL



CHARGE / TRAVAIL	lb	2500 @ 15 000	kg	1134 @ 6802
CHARGE / TRAVAIL	T.	1,25 @ 7,50	T. m	1,15 @ 6,85
DIAM. / CÂBLE	po	3/8 @ 7/8-1"	mm	10 @ 22-26
OUV. / GORGE	po	0,63 @ 1,41	mm	16 @ 36
POIDS / UNITÉ	lb	1,00 @ 9,70	kg	2,20 @ 4,40

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

ÉMÉRILLONS (à Roulement)

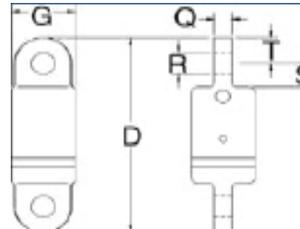
Charge de Travail	Charge de Travail	DIAM. / Câble	" D "	" G "	POIDS / UNITÉ
			LONG. Ext.	DIAM. / Cylindre	
lb	T.	po	po	po	lb
6,000	3.0	1/2	9.4	2.8	8.5
10,000	5.0	5/8	9.8	3.0	11.3
17,000	8.5	3/4	11.9	4.0	29.3
20,000	10.0	7/8	15.5	4.5	42.0
30,000	15.0	1 "	16.4	5.0	49.0

kg	T. m	mm	mm	mm	kg
2,721	1.2	11-13	239	69.9	3.9
4,535	2.1	14-16	249	76.2	5.1
7,710	3.5	18-19	302	102	13.3
9,070	4.1	20-22	394	114	19.0
13,605	6.2	24-26	416	127	22.2

S1-2-3...

Aussi disponibles pour des capacités de 25 - 35 et 45 tonnes.

Dimensions ci-contre pour le modèle "OEIL et OEIL"



02.0

" Poids de Stabilisation " (Overhaul Balls)



SHB
Demies-Séparées
15-20-50-100 lb



UB500.S1320

Disponible avec Crochet / Loquet
ou Crochet / Auto-bloquant, pivotant ou non ...



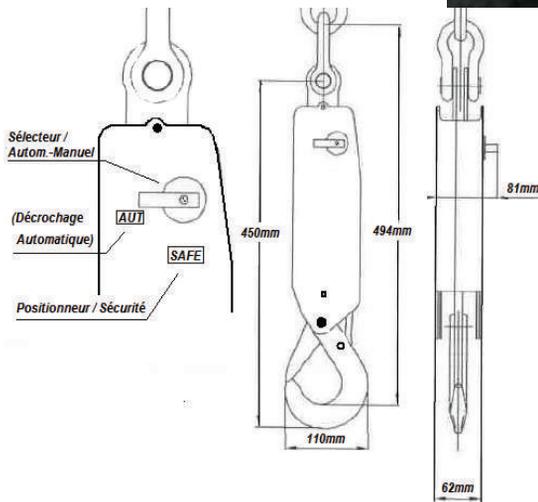
Charge Travail	Charge Travail	Diam. / Câble	Poids / Unité
lb	T.	po	lb
8 000	4	3/8	58
@	@	@	@
60 000	30	1 1/4	1421

Charge Travail	Charge Travail	Diam. / Câble	Poids / Unité
kg	T. m	mm	kg
3 625	3,65	10	26.3
@	@	@	@
27 210	27,25	32	630



ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie ! Dimensions non affichées disponibles sur demande !

NOUVEAU!**Le crochet ~ Easy ~****Modèle EH ...**

Modèle	Charge de Travail	"F"	"D"	"J"	"G"	Poids Moy. / Unité
		OUV. / GORGE	Haut. Libre / GORGE	Largeur / Appareil	Épais-seur.	
	T.	po	po	po	po	Lb
RR	1.0	1.3	1.2	4.3	2.8	14
RR / RRR	2.5	1.5	1.8	9.6	4.3	48
RR / RRR	5.0	1.5	1.8	11.1	5.0	113
RR / RRREC	10.0	2.0	2.3	11.0	6.3	238
RR	15.0	2.5	3.0	15.0	6.3	325
				Incluant anneau de pont		
RREC	20.0	2.1	2.3	30.8	6.3	425
RREC	30.0	2.8	3.0	34.0	6.3	675
	T. m	mm	mm	mm	mm	kg
RR	0.9	31.8	29.2	108	70.4	6.3
RR / RRR	2.3	38.1	44.5	243	108	22
RR / RRR	4.5	38.1	46.5	283	127	51
RR / RREC	9.1	50.8	57.2	279	160	108
RR	13.6	63.5	76.2	381	160	147
				Incluant anneau de pont		
RREC	18.2	53.8	57.2	783	160	193
RREC	27.3	69.9	76.2	864	160	306

IMPORTÉ ou AMÉRICAIN (page suivante) !

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

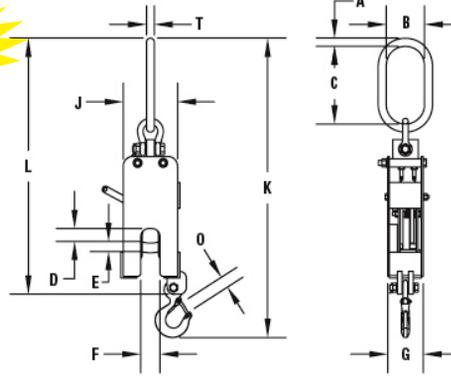
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

~Easy~

Modèle EH

NOUVEAU!

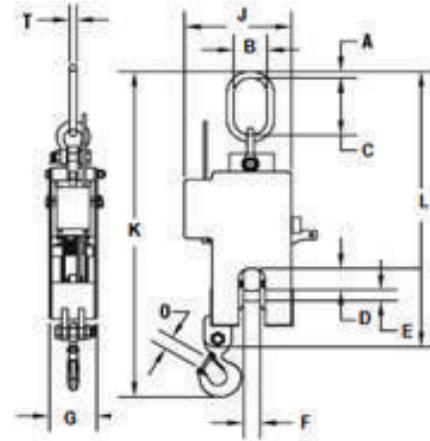
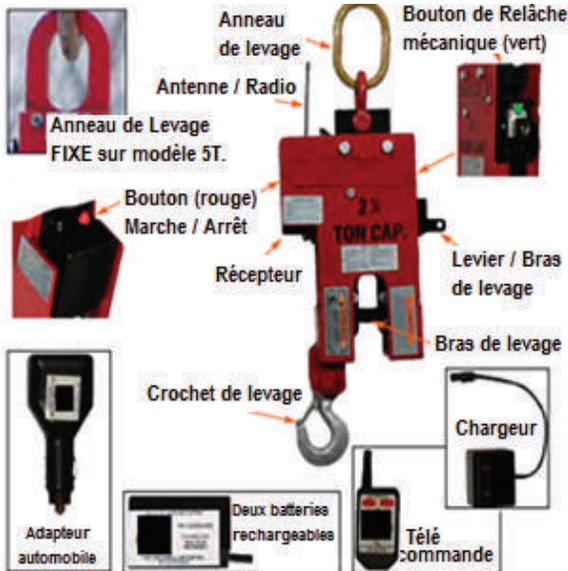


EHRR : RELÂCHE ~MANUELLE

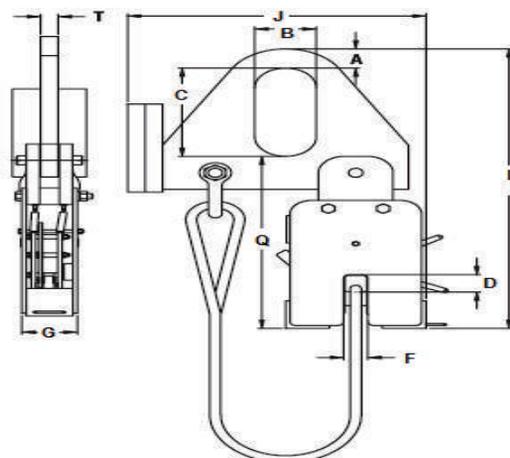


02.0

NOTEZ QUE L'UTILISATION DU ~EASY HOOK~ REQUIERT DES DISPOSITIONS DE SÉCURITÉ PARTICULIÈRES
 _ Consultez notre représentant pour plus de détails !



EHRRR : RELÂCHE ~RADIO



EHRREC : CAPACITÉ ACCRUE ~ LEVAGE en PANIER



ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDICÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Oillet de tirage ~ Serre-Fils
Tir-For ...pour Tension et/ou Traction



1604-10



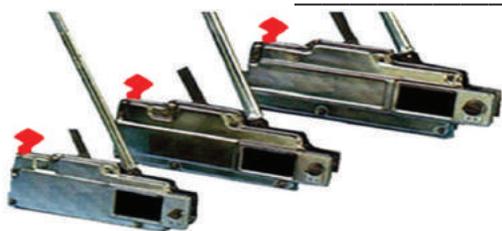
1604-20L



1625-20



1628-18



Tir-For

Voir section 02.2 pour détails

Serrage Léger et Compact / ~Peut endommager 'Conducteurs'

Tension sécuritaire	Diam Câble	Diam Broche	Surface d'appui / Molette	Poids Approx. / Unité
MAX.	MAX.	MIN.		
lb	po	po	po	lb
2,500	1/4	1/16	1/4	1.0
kg	mm	mm	mm	kg
1,130	6.4	1.5	6.4	0.5

Serrage Léger et Compact / ~Peut endommager 'Conducteurs'

Tension sécuritaire	Diam Câble	Diam Broche	Surface d'appui / Molette	Poids Approx. / Unité
MAX.	MAX.	MIN.		
lb	po	po	po	lb
5,000	1/2	1/8	1/4	2.1
kg	mm	mm	mm	kg
2,265	12.7	3.2	6.4	1.1

Serrage Léger et Compact / ~Peut endommager 'Conducteurs'

Tension sécuritaire	Diam Câble	Diam Broche	Surface d'appui / Molette	Poids Approx. / Unité
MAX.	MAX.	MIN.		
lb	po	po	po	lb
8,000	3/4	9/32	1/4	4.0
kg	mm	mm	mm	kg
3,625	19.0	7.1	6.4	1.8

Câbles Extra-forts ~ Messagers ~ Haubans ~ Fils conducteurs

Tension sécuritaire	Diam Câble	Diam Câble	LONG. / Mâchoire	Poids Approx. / Unité
MAX.	MAX.	MIN.		
lb	po	po	po	lb
15,000	1"	3/4	7 1/4	15.7
kg	mm	mm	mm	kg
6,800	25.4	19.0	184.2	7.1

Levage :

1760 à 7000 lb.

800 à 3200 kg.

Traction :

2750 à 10900 lb.

1250 à 3200 kg.

ATTENTION : N'UTILISER QU'AVEC LE DIAMÈTRE DE CÂBLE INDIQUÉ !

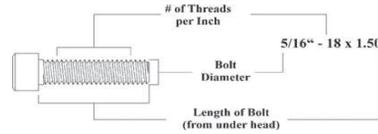
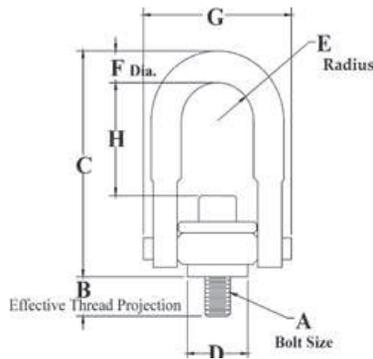
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

ANNEAU DE LEVAGE ~ PIVOTANT (Articulé - à émérillon)

Tous disponibles selon les systèmes
IMPERIAL et MÉTRIQUE.

HR125



ACIER INOX .

02.0

LES DONNÉES SUIVANTES SONT CELLES CORRESPONDANT À CE MODÈLE PRÉCIS, DIMENSIONS ' IMPERIAL ' ;
D'AUTRES DIAMÈTRES - CAPACITÉS - LONGUEURS DE BOULONS - AUSSI DISPONIBLES !

Charge de Travail	DIAM. "A" BOULON Filets UNC	"B"	"F"	"H"	Poids / Unité
		Longueur Effective ' Boulon '	DIAM. de Clavette	Long. Int. de Clavette	
lb	po	po	po	po	lb
800	5/16-18	0,58	0,34	1,12	0,37
1,000	3/8-16	0.6	0.3	1.1	0.4
2,500	1/2-13	0.7	0.7	2.3	2.3
4,000	5/8-11	0.7	0.7	2.2	2.4
5,000	3/4-10	1.0	0.7	2.0	2.5
10,000	1" - 8	1.1	0.9	2.7	7.1
15,000	1 1/4-7	2.2	1.2	3.9	14.5
24,000	1 1/2-6	3.0	1.8	5.6	37.7
30,000	2-4 1/2	3.0	1.8	5.1	40.7
50,000	2 1/2-4	4.0	2.3	8.0	88.0
75,000	3" - 4	5.0	2.8	8.5	166
100,000	3 1/2-4	7.0	3.3	9.3	265
kg	po	mm	mm	kg	kg
363	5/16-18	14.7	8.6	28.4	0.2
454	3/8-16	14.7	8.6	26.7	0.2
1,134	1/2-13	17.8	17.5	58.2	1.1
1,814	5/8-11	17.8	17.5	54.9	1.1
2,268	3/4-10	24.1	17.5	51.8	1.1
4,535	1" - 8	29.0	23.9	69.1	3.2
6,803	1 1/4-7	56.1	30.2	99.8	6.6
10,884	1 1/2-6	75.4	44.5	143.3	17.1
13,605	2-4 1/2	75.4	44.5	130.6	18.5
22,676	2 1/2-4	101.6	57.2	204.0	39.9
34,014	3" - 4	127.0	69.9	215.9	75.3
45,351	3 1/2-4	177.8	82.6	235.7	120.2

Technologie - Sécurité

Montage sur Base à Souder

Usage Robuste

Fixation Latérale

Fixation à Serrage Facilité !

ACIER INOX .

ACIER INOX .

ECONO !

Lam-é / St-Pierre est Distributeur des Anneaux de Levage pivotants [Hoist Rings] des marques les plus vendues dans l'industrie !

ATTENTION : TOUJOURS UTILISER LE BON ACCESSOIRE SELON LA CAPACITÉ INDIQUÉE !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

EMBOUTISSOIRS



Modèle	Bagues Ovaies / Cuivre ou Alum.	Longueur	Poids/lb.
USA ~ 8	1/32 - 3/64 - 1/16 "	8 "	0.5 Matrice Individuelle
USA ~ 9	1/32 - 3/64 - 1/16 "	9 "	0.8 Multiple x 3 *
IMP ~ 14	a) 1/16-3/32 " b) 3/64-1/16-3/32 "	14 "	2.0 Multiple x 2 * ou x 3 *
USA ~ 20	3/64 - 1/16 - 3/32 " 1/8 - 5/32 - 3/16 "	20 "	4.2 Matrice Individuelle
USA~282	1/16 @ 3/16 "	28 "	6.5 Multiple x 5 *
IMP ~ 28	1/16 @ 3/16 "	28 "	6.5 Multiple x 5 *
USA~281	7/32 - 1/4 " 9/32 - 5/16 - 3/8 "	28 "	5.0 Matrice Individuelle

NOUVEAU!

3/64" @ 5/16"

Poids: 6,75 lb / Batterie Incl.



US-BS22

1/16 @ 3/16 "

22,5 " 6,6 lb. Multiple x 5 *



IMP-BS22

1/16 @ 3/16 "

Dimensions : 2.5" x 4" x 20,5"

22,5 " 6,6 lb. Multiple x 5 *



ATTENTION : TOUJOURS UTILISER LE BON OUTIL POUR LE DIAMÈTRE INDIQUÉ !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

À IMPACT



Poids/lb.	Longueur	Câble Ø
0.7	8"	0 @ 3/16"
0.6	8"	0 @ 3/16"
0.6	8"	0 @ 3/16"
1.5	13"	0 @ 1/4"
3.0	19"	0 @ 1/2"
3.0	19"	0 @ 3/8"
5.0	23"	0 @ 5/8"
5.0	23"	0 @ 5/8"

COUPE - CÂBLE . . .

IMP ~ 8



USA ~ 632



FELCO ~ 7



FELCO ~ 9



IMP ~ 45



FELCO~12



FELCO~16



IMP ~ 80



0 @ 1 1/2"

Poids : 28 lb

CC112

L'EXTRA !



0 @ 1 1/16"

Poids : 17 lb

CC1116

L'ORIGINAL!



0 @ 3/4"

Poids : 8 lb

CC034

L'ECONO !

ATTENTION : TOUJOURS UTILISER LE BON OUTIL POUR LE DIAMÈTRE INDICQUÉ !

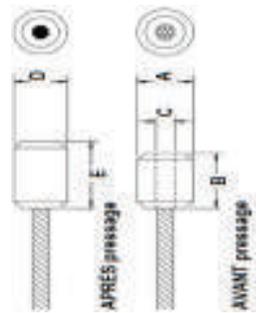
Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

MANCHONNAGE



02.0

S-409
 Bague d'Arrêt en
 Acier


5PASS / Bague d'Arrêt en Alum.



1/16" @ 3/8"


S-505 / Ovale en
 Acier pour Élingues
 5/16" @ 1 1/4"

S-506 / Ovale
 Régulière en Acier
 5/16" @ 1 1/4"

COS / Bague Ovale - Cuivre

AOS / Bague Ovale - Alum.

1/32" @ 1/2"
Naturelle ou Plaquée ' Zinc '1/32" @ 1/2" : ' Duplex ' (HourGlass)
9/16" @ 1 1/4" : Ovale régulière

DIAM. du Câble	"D"	"E"	"B"	"A"	POIDS / UNITÉ
	Diam. Ap/P.	Long. Ap/P.	Long. Av/P.	Diam. Av/P.	
po	po	po	po	po	lb
1/4	0.6	1.4	1.1	0.7	0.1
5/16	0.8	1.3	1.1	0.9	0.2
3/8	0.8	1.7	1.5	0.9	0.2
7/16	1.0	1.9	1.6	1.1	0.3
1/2	1.2	2.2	1.9	1.3	0.5
9/16	1.3	2.4	2.0	1.4	0.7
5/8	1.4	2.9	2.4	1.6	1.0
3/4	1.6	3.3	2.7	1.7	1.3
7/8	1.8	3.9	3.3	2.0	2.2
1 "	2.1	4.4	3.7	2.3	3.1
1 1/8	2.3	4.8	4.1	2.6	4.5
1 1/4	2.6	5.4	4.6	2.8	6.5

mm	mm	mm	mm	mm	kg
6-7	14.7	35.8	26.9	17.3	0.0
8	19.6	33.8	28.7	22.4	0.1
9 - 10	19.6	42.9	37.6	22.4	0.1
11	26.2	49.3	41.4	28.7	0.1
13	29.5	55.1	48.0	33.3	0.2
14	32.8	61.2	51.3	36.6	0.3
16	36.1	73.4	61.5	39.6	0.5
18-20	39.4	82.6	69.6	42.7	0.6
22	45.7	98.0	83.1	50.8	1.0
25-26	52.1	110.7	93.2	57.2	1.4
28-29	58.4	122.2	102.9	65.0	2.0
31-32	65.0	137.7	116.1	71.4	2.9

ATTENTION : TOUJOURS CHOISIR LA BAGUE APPROPRIÉE POUR LE DIAMÈTRE DU CÂBLE !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !

Charge de Travail	Charge de Travail	DIAM. du Câble	DIAM. de Poulie	Poids / Unité (Moyenne)
T .	lb	po	po	lb
2	4,000	5/16-3/8	3.0	4.0
2	4,000	5/16-3/8	3.0	4.0
4	8,000	3/8-1/2	4.5	10.3
8	16,000	5/8-3/4	6.0	23.3
8	16,000	5/8-3/4	6.0	23.3
8	16,000	5/8-3/4	8.0	29.3
8	16,000	5/8-3/4	8.0	29.3
8	16,000	5/8-3/4	10.0	37.3
8	16,000	5/8-3/4	10.0	37.3

T m.	kg	mm	mm	kg
1.8	1,814	8-10	76.2	1.8
1.8	1,814	8-10	76.2	1.8
3.6	3,628	10-13	114.3	4.7
7.3	7,256	16-19	152.4	10.6
7.3	7,256	16-19	152.4	10.6
7.3	7,256	16-19	203.2	13.3
7.3	7,256	16-19	203.2	13.3
7.3	7,256	16-19	254.0	16.9
7.3	7,256	16-19	254.0	16.9

Charge de Travail	Charge de Travail	TYPE de Câble	DIAM. du Câble	DIAM. de Poulie	Poids / Unité (Moyenne)
T .	lb		po	po	lb
1	2,000	Acier	1/2	4.5	6.0
1	2,000	Manille	1 1/4	4.5	6.0
T m.	kg		mm	mm	kg
0.9	907	Acier	13	114	2.7
0.9	907	Manille	32	114	2.7

Demandez à nos représentants de vous décrire les multiples Options possibles...



Poulies d'Arrachage
(Snatch Block) ~ sans bribe, à Crochet ou Manille

404



418



419



Poulies 'à foin' (Hay Fork)
à Crochet ou Oeillet

HF-2



Poulie Forcée
Coussinet de Bronze

ATTENTION : NE JAMAIS DÉPASSER LES CHARGES DE TRAVAIL INDIQUÉES !

Conforme à la norme ASME/B-30.9 et autres exigences de l'industrie !

Dimensions non affichées disponibles sur demande !